

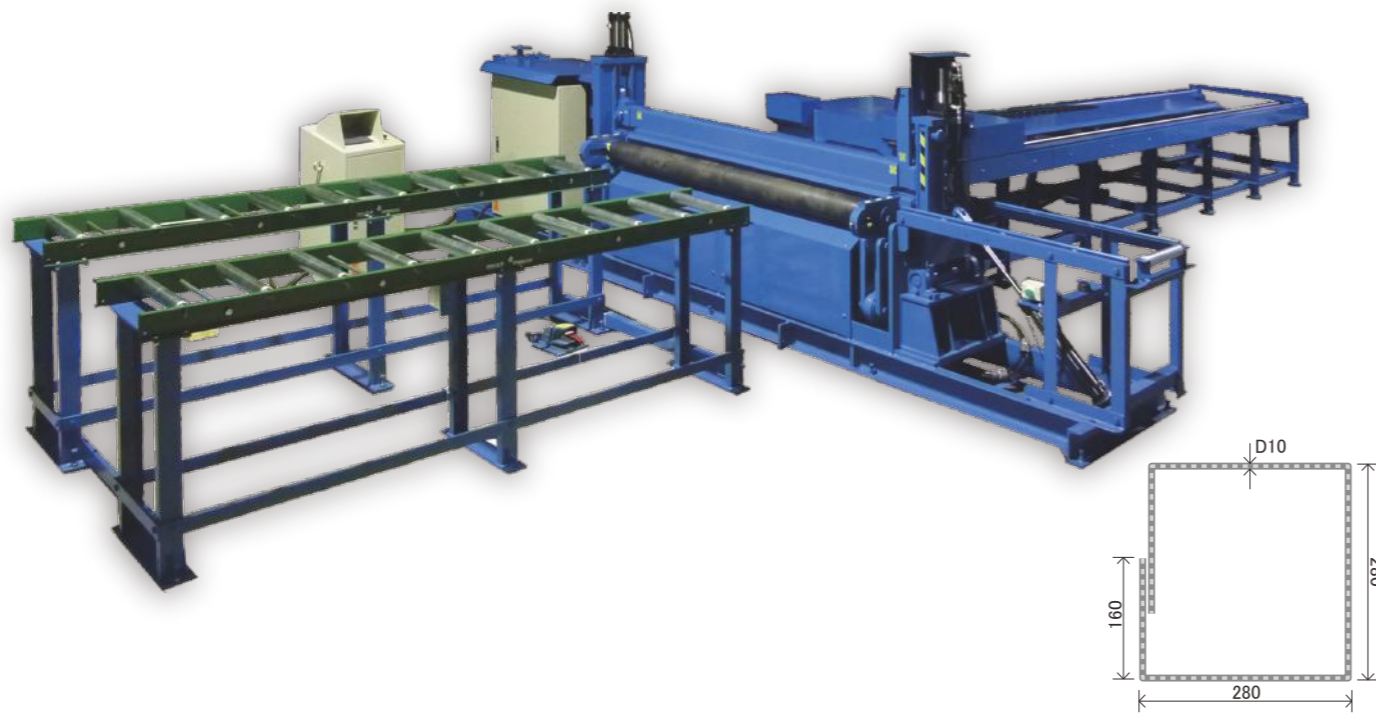
# OKMB-M1

2台の曲げ機が強力な省力化を実現  
優れた将来性を備えた最先端のメッシュベンダー

## OKMB-M1の特徴

- 2台の曲げ機が独立して動作するので、短時間での作業が可能です。
- 曲げ加工が全自動で行えます。
- メッシュのピッチを気にすることなく作業できます。
- タッチ画面で曲げ寸法、角度、パターン、鉄筋径などを簡単に設定できるため、正確な曲げが可能です。
- 材料をセットすると、送り、曲げを自動的にいき、終了後フレームが開くので、一人で作業ができます。

### OKMB-10×2000M1



▲最小曲げ寸法

## 仕様

諸元	形式	OKMB-10×2000M1
能力 (SD345相当)		D10×15本
曲げ有効幅	(mm)	2000
R曲げモーター (2台)	(KW)	3.7
油圧ポンプモーター	(KW)	3.7
突き当て移動モーター	(KW)	0.75
曲げ速度 (90°) (注)	(50Hz) (秒)	9
	(60Hz) (秒)	8
送り速度	(m/分)	18

(注)ローラーが曲げ動作を始めてから原点位置まで戻す時間(3秒停止含む)  
上記以外のバリエーションも製作いたしております。お気軽にご相談下さい。

諸元	形式	OKMB-10×2000M1
機械寸法	全高(mm)	1600
	全幅(mm)	5200
	奥行(mm)	10180
重量	(kg)	5900
曲げ操作方法		フットスイッチまたは
電源コードのサイズ (30m以内)	(mm)	22
ブレーカー容量	(A以上)	60

# OKTC

鉄筋の残材・端材を再利用できる端材短尺切断機  
ロスを抑えて材料費の削減に貢献

## OKTCの特徴

- スクラップが再利用でき、材料費を削減できます。
- 不揃いの材料でも均一の長さに切断できます。
- 材料の供給、切断、排出を全自動で行います。
- 必要な切断本数を液晶パネルにて設定できます。

### OKTC-1500



※装置運転には別途エアコンプレッサー(2.2kw程度)が必要となります。(エアコンプレッサーは付属しておりません)



▲材料供給部



▲位置決め切断部

## 仕様

諸元	形式	OKTC-1500
素材寸法		D10、D13(500~1500mm)
切断寸法	(mm)	60~600
油圧ポンプモーター	(KW)	2.2
材料供給モーター	(KW)	0.75
機械寸法	全高(mm)	1464
	全幅(mm)	3318
	奥行(mm)	1460
重量	(kg)	1520

上記以外のバリエーションも製作いたしております。お気軽にご相談下さい。

諸元	形式	OKTC-1500
素材送り速度 素材1500mmを600mmで切断する時の秒数 (素材送り装置に材料が供給されてから 次の材料が供給されるまで)		500mm/s 1本あたり約16秒
機械運転方法		集中操作盤方式 (切断寸法は突き当て手動設定)
電源コードのサイズ (30m以上)	(mm)	3.5
ブレーカー容量	(A以上)	30