

OKB13x200

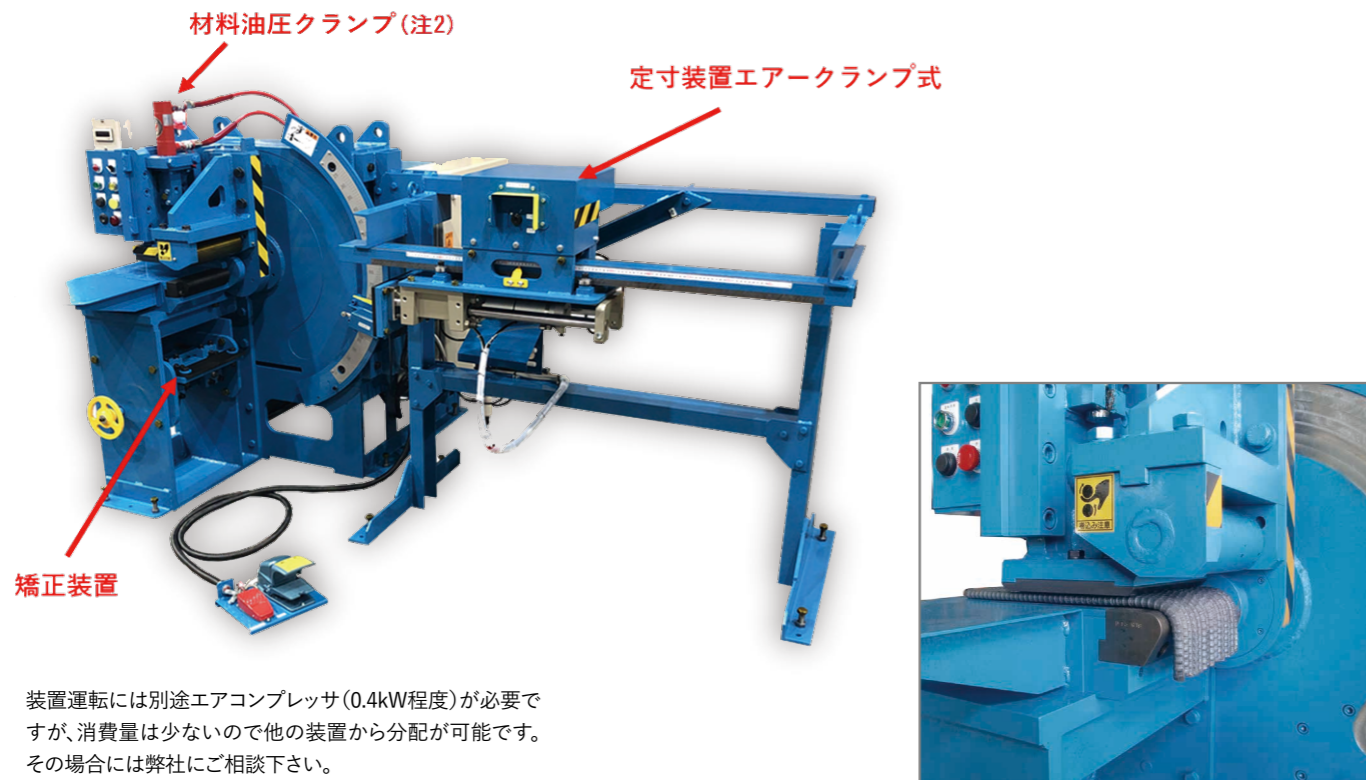
定尺鉄筋の端部加工に最適
多本数の同時曲げが可能な下曲げベンダー

OKB13x200の特徴

- D10で最大20本の同時曲げが可能。
- 突当の後退は自動で行います。
- ベンダーは片持ちなので、材料の出し入れが簡単。

OKB13×200

D19,D22用支点ブロック(オプション)の使用で
D19×3本、D22×2本の加工が可能。



装置運転には別途エアコンプレッサ(0.4kW程度)が必要ですが、消費量は少ないので他の装置から分配が可能です。その場合には弊社にご相談下さい。

仕様

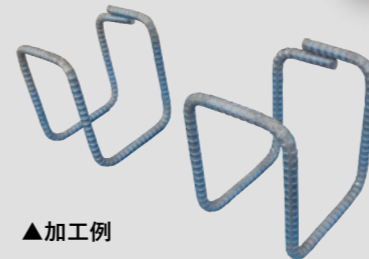
諸元	形式	OKB13×200	諸元	形式	OKB13×200
能力(SD345相当)		D10×20本	機械寸法	全高(mm)	1342
		D13×15本		全幅(mm)	2411
		D16×8本		奥行(mm)	1680
最大曲げ角度		90°下曲げ方向	重量	(kg)	1500
加工最小爪寸法	(mm)	100	曲げ操作方法		フットスイッチまたは押しボタンスイッチ
加工最大爪寸法	(mm)	750	オプション		定寸装置エアークランプ式 矯正装置
付属支点ブロック		R10、R14、R18	電源コードのサイズ(30m以内)	(mm)	5.5
加工幅	(mm)	210	ブレーカー容量	(A以上)	30
モーター	(KW)	3.7			
油圧ポンプ	(KW)	0.25			
曲げ速度(90°)(注1)	(秒)	8			

(注1)ローラーが曲げ動作を始めてから原点位置まで戻る時間(1秒停止含む) (注2)材料油圧クランプは手動クランプに変更が可能です。上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。

WORKS 事例紹介

音金機械では、お客様の使用目的に沿った特殊な仕様変更も行っております。導入された機械の仕様変更例をご紹介します。

引き込み型メッシュベンダー OKMB19×1300P

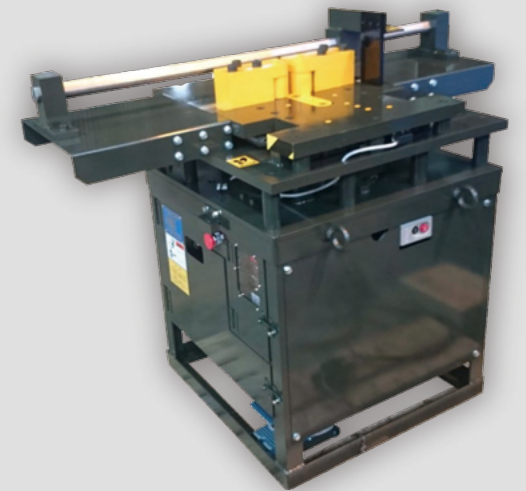


▲加工例



メッシュ筋以外の加工を目的に制作された引き込み型メッシュベンダー。通常機と比較して省コスト・省スペースで運搬・設置も容易です。加工目的によってオーダーメイドが可能です。

押し曲げベンダー OKB-25P



▲加工例



OKB-25Aの曲げ機構を変更し、押し曲げによる加工が行えるようにしました。通常機では行えない短い鉄筋の加工が可能です。

下曲げベンダー OKB13×225-6.5 搬送ライン付き



下曲げベンダーOKB13×225に材料を搬送・排出するライン、材料台、製品台を取り付けました。作業の大幅な省力化を可能とし、材料の搬入から排出までを素早くかつ容易に行うことができます。

