

ユニバーサルベンダー

OSUB-25NC 対話式NC制御装置

橋桁、セグメントの鉄筋加工に最適。

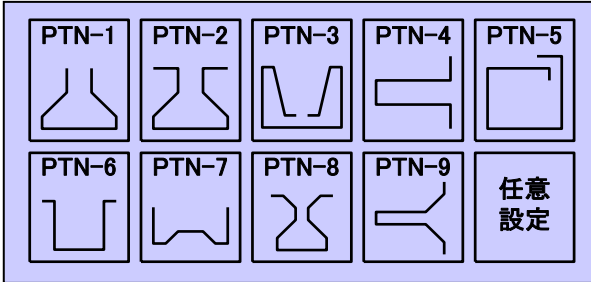
- D10～D25までの曲げ加工が可能。
- 上曲げ180度、下曲げ135度迄、0.1度単位で任意設定可能。
- 曲げ速度は5段階、用途に応じ任意選択が可能。
- 100種類の曲げデータが登録可能、データ呼出しは簡単。



特長

1. NC制御、タッチ画面で操作は簡単。
2. 曲げパターン9種類、他に任意モード対応。
3. 任意モード選択により、1号機、2号機各5回曲げ（10角）曲げ対応。
4. 曲げ寸法、曲げ角度はデジタル設定。
5. 自己診断機能付で異常発生時にスムーズに復旧。

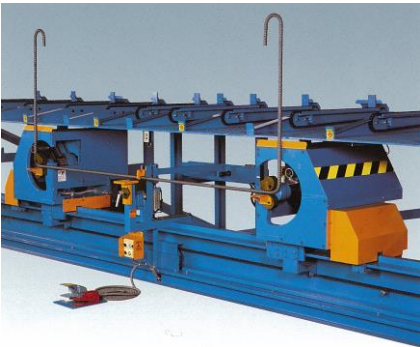
曲げパターン



仕様

同時加工本数 (SD345)	D10	D13	D16	D19	D22	D25
	6本	5本	3本	2本	1本	1本
曲げ角度	上曲げ180° (D10は175°) 下曲げ135° (D10は130°)					
最大曲げ寸法	両アンカー曲げ 8,500mm (D10)					
最小曲げ寸法	曲げ工程幅=110mm 底辺 D10=540mm D25=635mm					
必要電力容量(kW)	7.8kW 3相 200/220V AC					
機械寸法(mm)	W1,960 × L10,600 × H1,510					
機械重量(kg)	4,500kg					

※最小寸法は寸法補正の値により多少大きくなることがあります。  
※改良のため予告なく仕様変更することがあります。



平面図

