

## ユニバーサルベンダー

## OSUB-19NC 対話式NC制御装置

橋桁、セグメントの鉄筋加工に最適。

■大型カラー画面採用、デジタル設定で操作は簡単。

■D10～D19までの曲げ加工が可能。

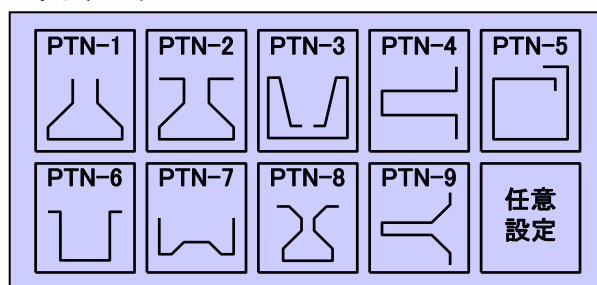
■上曲げ180度、下曲げ135度迄、0.1度単位で設定可能。(D13～D19)



## 特長

1. NC制御、カラー画面で操作は簡単。
2. 曲げパターン9種類、他に任意モード対応。
3. 任意モード選択により、1号機、2号機各5回曲げ（10角）曲げ対応。
4. 曲げ寸法、曲げ角度はデジタル設定。
5. 自己診断機能付で異常発生時にスムーズに復旧。

## ■曲げパターン



## ■仕様

同時加工本数 (SD345)	D10=7本、D13=4本 D16=2本、D19=1本
曲げ角度	上曲げ180° (D10=175°) 下曲げ135° (D10=130°)
最大曲げ寸法	両アンカー曲げ 4,800mm
最小曲げ寸法 D10(外、外)	曲げ工程幅=120mm 鉄筋クランプ部底辺= 90° 曲げ390mm 180° 曲げ530mm
必要電力(kW)	5.0kW 3相 200/220V AC
機械寸法(mm)	W1,950 × L6,408 × H1,470
重量(kg)	3,500kg

※最小寸法は寸法補正の値により多少大きくなることがあります。  
※改良のため予告なく仕様変更することがあります。



## ■平面図

