

デジタルオートカッター

高精度1mm単位の切断

OSLC-120A, 180A, 200A

コンピュータ制御で省力化を強力に推進した鉄筋切断の新システム。

- 突当て移動ハンドル不要!!
- デジタルスイッチで切断寸法を設定するだけで完了。
- 高強度鉄筋(SD390)対応の切断機を装備。
- 突当てが自走し、1ミリ単位の高精度位置決め可能。

特長

1. 切断寸法は1ミリ単位、デジタルスイッチで切断寸法設定。
2. 「突当て移動」ボタンを押すと突当てが自走し、設定位置に移動後自動クランプ。
3. 突当て移動は、インバーター制御により高速移動～低速位置決め、短時間で位置決め完了。
4. 自動運転時は、「送り」ボタンで素材を送り、「切断」ボタンで切断・排出・格納まで全て自動。
5. 特殊ベルト使用により、騒音公害も皆無で抜群の耐久性を実現。
6. チェーンコンベアー付の材料台は、押しボタンにより前後に移動。
7. 切断機は給油ポンプにより、レバー操作で機械摺動部分へ確実に給油。



仕様 SLC-120A (切断機 OKC-48)

仕様	寸法	モータ	回転数	送り速度m/min
機構	巾(W)×奥行(L)×高さ(H)	Motor	50/60Hz	50/60Hz
切断機	697×900×1,360mm	2.2kW	37/44	
送り装置	7,000×500×910mm	0.4kW		54/65
送出し・製品置場	7,000×1,470×910mm	0.4kW		54/65
材料台	6,000×1,400×1,030mm	0.4kW		37/44
突当て移動		0.4kW		インバーター制御
切断長さ	750mm～6,000mm			
総重量	3,500kg			
付帯部品	エアーコンプレッサー0.75kW、エアーガンホース付、工具箱			



デジタル設定制御盤

同時切断本数 (SD345) (SD345/SD390/SD490)

鉄筋径(mmφ)	D10	D13	D16
SLC-120A	10	8	6
SLC-180A	15	10	8
SLC-200A	18	13	10

	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	切断機	モータ
	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	2/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0		OKC-48	2.2kW
	7/6/5	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/0		OKC-52N	5.5kW
	9/9/9	7/7/6	6/5/5	5/4/3	4/3/3	3/3/2	2/2/2	2/2/1	1/1/1	OKC-60	5.5kW

■平面図

