

オートカッター

OSLC-120,180,200

コンピュータ制御で省力化を強力に推進した鉄筋切断の新システム。

- 切断、排出、格納までを自動で行う鉄筋加工の省力ライン化システムです。
- 騒音公害もなく作業の能率を大幅にアップします。



特長

1. 特殊ベルトを装置に使用、騒音公害も皆無で抜群の耐久性を実現。
2. 単体切断機の使用に比べて約4倍の能率。
3. 手許で位置決めクランプ操作ができるので寸法設定も容易

■仕様 SLC-120 (切断機 OKC-48)

仕様	寸法	モータ	回転数	送り速度m/min
機構	巾Width × 奥行Length × 高さHeight	Motor	50/60Hz	50/60Hz
切断機	600 × 900 × 1,430mm	2.2kW	37/44	
送り装置	7,000 × 500 × 910mm	0.4kW		54/65
突当製品置場	7,000 × 1,470 × 910mm	0.4kW		54/65
材料台	6,000 × 1,400 × 1,030mm	0.4kW		37/44
切断長さ	750mm ~ 6,000mm			
総重量	3,500kg			
付帯部品	エアーコンプレッサー0.75kW、エアーガンホース付、工具箱付			

■同時切断本数(SD345) (SD345/SD390/SD490)

鉄筋径(mm φ)	D10	D13	D16
SLC-120	10	8	6
SLC-180	15	10	8
SLC-200	18	13	10

D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	切断機	モータ
5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	2/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0		OKC-48	2.2kW
7/6/5	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/0		OKC-52N	5.5kW
9/9/9	7/7/6	6/5/5	5/4/3	4/3/3	3/3/2	2/2/2	2/2/1	1/1/1	OKC-60	5.5kW

■平面図

