

デジタルオートカッター

OSACD-200 対話式NC制御装置

コンピュータ制御による供給、連続切断、排出。

大型カラー画面の採用により、設定は簡単明瞭、表示はスッキリ!!

- 従来の単体の切断機に比べて、約8倍の切断能力。
- 1mm単位のデジタル設定により、操作は簡単、熟練不要。

特長

1. コンピュータ内蔵デジタル制御。
2. 切断寸法、排出場所、回数の設定は操作盤のタッチ画面に打ち込み、設定完了。
3. 設定されたデータは、大型カラー画面に表示される。
4. 自動、半自動、手動の3方式の運転モードを切り替え操作可能。
5. A.B 2種類の異なった切断長さ和本数の取り合わせが可能。
6. 切断後の排出位置(格納場所)は任意の位置に設定可能。

※特注仕様にもお応えします。

仕様 (切断機 OKC-60)

仕様	寸法(mm)	モータ	回転数(RPM)	送り速度m/min
機構	巾×奥行×高さ	kW	50/60Hz	50/60Hz
切断機	854×1,330×1,530	5.5	26.5	
送り装置	9,000×700×830	0.75		51
突当・製品置場	8,500×2,700×840	0.75		51
材料台	7,500×1,700×900	0.4		4.5/5.5
切断長さ	700mm～7,900mm			
総重量	7,000kg			
付帯部品	エアーコンプレッサー3.7kW、エアガン、操作盤、工具箱			

同時切断本数 (材質SD390)

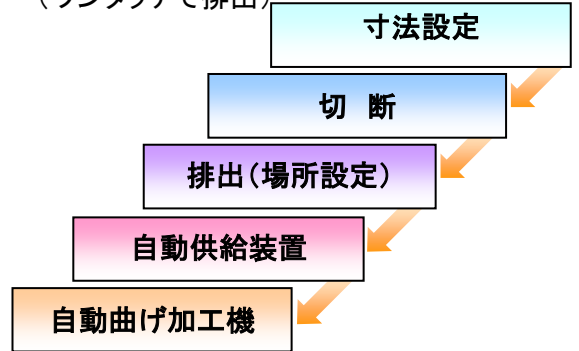
鉄筋径(mm φ)	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
切断本数(本)	18	13	10	9	7	5	4	3	3	2

1日の切断本数 (実働 7時間)

鉄筋径(mm φ)	素材長さ(m)	切断長さ(m)	切断箇所	同時切断(本)	切断本数(本)	切断重量(kg)
13	8	2	3	13	16,000	32,000

オプション

1. 騒音公害対策にはウレタンローラ使用、また特殊ベルトなどの使用可能。
2. 切断機の中に残る残材処理装置。(ワンタッチで排出)



平面図

