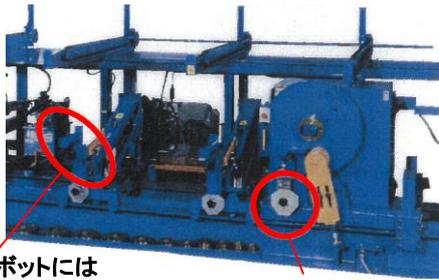


デジタルオートベンダー

ONLB-41NC

対話式NC制御装置

- 従来の1ヘッド・1回曲げから**3回曲げ**を可能にしました。
- 大型**カラー画面**で操作は簡単。
- 4DR曲げ、6DR曲げの寸法はデジタル設定、画面内ワンタッチ設定完了。



ロボットには鉄筋受けローラが標準装備されています。

高さ変更ワンタッチ(特許)

特長

1. NC制御、タッチ画面で設定完了。
2. 2台の曲げ機が自走して、全工程を自動で行います。
3. 4DR曲げ、6DR曲げの寸法切替は、画面内ワンタッチ設定。
4. 自己診断機能付きで、異常発生時にスムーズに解決。
5. 鉄筋受けの高さ等の設定は、ディスタンスプレートで簡単設定。
6. 4基のロボットで材料台より鉄筋を自動供給します。  
ロボットの固定はワンタッチでOK。
7. 片アンカー曲げを2人で単独操作可能。  
材料台及びロボットも左右分割で使用できます。
8. センタークランプは油圧装置採用の為、強力にクランプします。
9. 曲げ・能力D19~D41迄(SD390)

曲げ形状

パターン		パターン	
1		7	
2		8	
3		9	
4		10	
5		11	
6		12	

仕様

同時曲げ能力 (SD390)		センターローラ (4D用)		センターローラ (6D用)		大Rローラ	
D19	4本	φ 74	φ 113 (4D兼用)	φ 250	} 共用		} 共用
D22	3本	φ 86	φ 125 (4D兼用)	φ 300			
D25	3本	φ 97	φ 146 (4D兼用)	φ 400			
D29	2本	φ 113	φ 169	φ 500	} 共用		} 共用
D32	2本	φ 125	φ 187	φ 600			
D35	1本	φ 135	φ 205	φ 700	} 共用		} 共用
D38	1本	φ 146	φ 221	φ 800			
D41	1本	φ 157	φ 239				
電動機総容量(kW)		18 3相 200/220V AC					
曲げ機移動速度(m/min)		9.59(MAX)					
曲げ機回転数(RPM)		2.1/2.5(50/60Hz)					
加工可能最大寸法(mm)		両アンカー最大芯間 10,000					
機械寸法(mm)		W2,300 × L14,000 × H1,750					
総重量(kg)		6,500					
付帯部品		エアコンプレッサ-1.5kW、交換ローラ、工具箱、エアガンホース付き					