

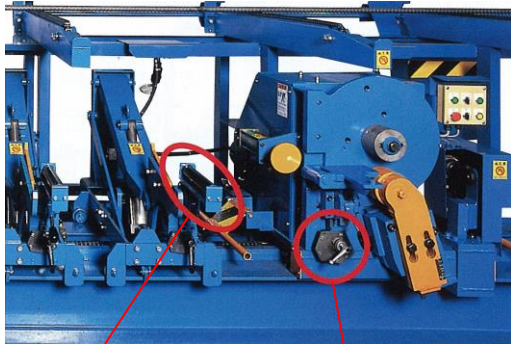
デジタルオートベンダー

ONLB-32NC

対話式NC制御装置

大型カラー画面付NC制御、太物加工に最適な最新鋭機

- 従来の1ヘッド・1回曲げから**3回曲げ**を可能にしました。
- 大型**カラー画面**で操作は簡単。



ロボットには鉄筋受けローラが標準装備されています。 高さ変更ワンタッチ(特許)

特長

1. NC制御、タッチ画面で設定完了。
2. 2台の曲げ機が自走して、全工程を自動で行います。
3. 4DRか6DR曲げの寸法は、デジタル設定でOK。
4. 自己診断機能付きで、異常発生時にスムーズに解決。
5. 鉄筋受けプレートなどの高さ変更は、曲げアームの位置変えのみで交換は不要。
6. 4基のロボットで材料台より鉄筋を自動供給します。ロボットの固定はワンタッチでOK。
7. 片アンカー曲げを2人で単独操作可能。材料台及びロボットも左右分割で使用できます。

■最小～最大曲げ範囲(D16)

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	120 600 600	300 600 2600
2	120 600 600	2000 2000 2000
3	120 600 600	500 600 2400
4	600 600	4300 4000
5	120 600 600	300 4000 4000
6	120 600 600	1300 2500 600 600
	任意	
8	寸法なし	寸法なし
10	500 600 600	500 3000 3000
11	600 900	4000 4000
12	120 600 900	500 3000 4000

■仕様(材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

同時曲げ能力	センターローラ (4D用)	センターローラ (6D用)	大Rローラ
D16	5本 φ64	φ97 (6D兼用)	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600
D19	4本 φ74	φ109 (6D兼用)	
D22	2本 φ86	φ125 (6D兼用)	
D25	2本 φ97	R75	
D29	1本 φ109	R85	
D32	1本 φ125	R95	
電動機容量(kW)	8.2 3相 200/220V AC		
移動機速度(m/min)	30(MAX)		
曲げ機回転数(RPM)	3.9/4.7(50/60Hz)		
機械寸法(mm)	W2,300 × L10,700 × H1,200		
総重量(kg)	4,500		
付帯部品	エアコンプレッサー-1.5kW、交換ローラ、工具箱、エアガンホース付き		

■平面図

