

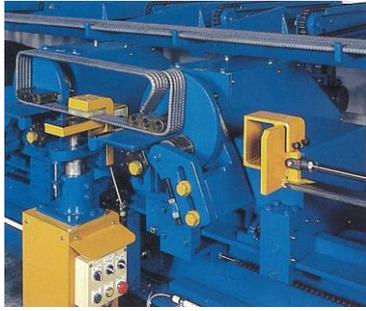
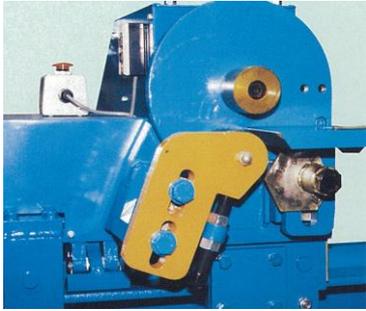
デジタルオートベンダー

ONLB-25NC

対話式NC制御装置

細物曲げから太物曲げまでの兼用タイプ。
大R曲げでもデジタル設定。

■ 曲げローラの交換により、大R φ 150. φ 200.90° 曲げ可能。
(オプション・・・ φ 250, φ 300, φ 400各2個、大R用曲げホルダー 2個)



鉄筋受けの高さ変更ワンタッチ。 フープ曲げ加工

特長

1. NC制御により、ディスプレイ画面で設定完了。
2. 曲げ角度設定はダイヤル方式で15° から180° まで任意。
3. 鉄筋受けプレートの高さ変更はワンタッチ方式。
4. 片アンカー曲げの場合、2人で単独作業可能。
5. 操作ミス、トラブルなどは、ディスプレイに表示されます。

■ 最小～最大曲げ寸法(D10)

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	120 310 310	1000 310 2390
2	120 310 310	1600 2250 2250
3	120 310 310	500 310 2890
4	310 310	3750 3750
5	120 310 310	2000 1250 3250
8	寸法なし	寸法なし
	任意	
10	500 310 310	2000 1500 1500
11	400 1000	3500 3500
12	120 400 1000	2000 2000 4000

■ 仕様 (材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

同時曲げ加工本数 (SD345)	鉄筋径	本数	曲げR	クランプ プレート
	D10	6	φ 39	ウレタン
	D13	5	φ 52	ウレタン
	D16	4	φ 62	ウレタン
	D19	2	φ 74	ウレタン
	D22	1	φ 86	鉄
大R曲げ	D25	1	φ 97	鉄
	D25	1	φ 150	鉄
必要電力(kW)	5.7kW 3相 200/220V AC			
機械寸法(mm)	W1,920 × L9,400 × H1,150			
重量(kg)	3,500kg			

※改良のため予告なく仕様変更する事があります。

■ 平面図

