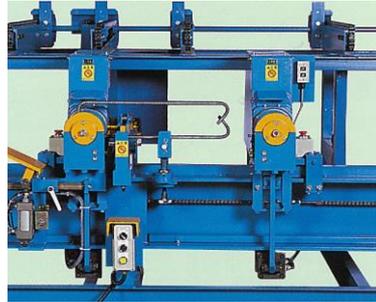
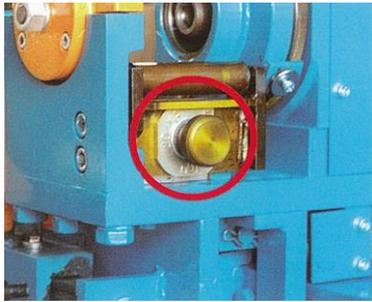


デジタルオートベンダー

ONLB-16NC 対話式NC制御装置

大型カラー画面付NC制御の対話操作。

- 壁構造フープ、スタラップ、アンカー曲げに最適。
- 最小曲げ寸法100mm×350mm (D10・軸径35φ)の曲げ可能。
- 200種類の加工データを記憶。



鉄筋受け高さ変更はワンタッチ。
工具不要。

小寸法曲げの場合、右曲げ機移動。

■仕様 (材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

| | | |
|---------------------|----------------------|-----|
| 同時曲げ加工本数 (SD345) | D10 7本 センター軸 | φ35 |
| | D13 5本 センター軸 | φ35 |
| | D16 2本 センター軸 | φ35 |
| 必要電力(kW) | 3.5kW 3相 200/220V AC | |
| 機械寸法(mm) | W1,900×L6,400×H1,500 | |
| 重量(kg) | 2,500kg | |

※改良のため予告なく仕様変更する事があります。

特長

1. NC制御により、ディスプレイ画面で設定完了。
2. 2台の曲げ機が自走しながら同時に曲げ加工を行うため、小寸法の加工が早い。
3. 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で15° ~180° まで任意に設定。
4. 鉄筋受けプレートの高さ変更は、ワンタッチ方式。
5. 操作ミス、トラブルなどは、ディスプレイに表示されるので、修正・トラブル解除が容易。

■最小～最大曲げ寸法(D10)

| パターン | 最小(mm) | 最大(mm) |
|------|----------|------------|
| 1 | 100 350 | 1000 1600 |
| 2 | 100 350 | 1600 2000 |
| 3 | 100 350 | 100 2500 |
| 4 | 350 | 5300 |
| 5 | 100 350 | 1000 2600 |
| | 任意 | |
| 10 | 400 500 | 1600 2000 |
| 11 | 500 | 5000 |
| 12 | 100 500 | 100 5000 |

■平面図

