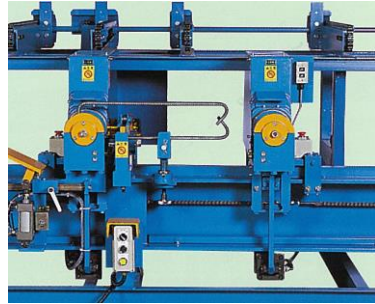
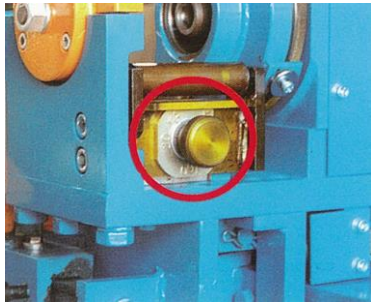


デジタルオートベンダー

ONLB-16NC 対話式NC制御装置

大型カラー画面付NC制御の対話操作。

- 壁構造フープ、スタラップ、アンカー曲げに最適。
- 最小曲げ寸法100mm×350mm (D10・軸径35φ)の曲げ可能。
- 200種類の加工データを記憶。



鉄筋受け高さ変更はワンタッチ。
工具不要。

小寸法曲げの場合、右曲げ機移動。

■仕様 (材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

同時曲げ加工本数 (SD345)	D10 7本 センター軸	φ35
	D13 5本 センター軸	φ35
	D16 2本 センター軸	φ35
必要電力(kW)	3.5kW 3相 200/220V AC	
機械寸法(mm)	W1,900×L6,400×H1,500	
重量(kg)	2,500kg	

※改良のため予告なく仕様変更する事があります。

特長

1. NC制御により、ディスプレイ画面で設定完了。
2. 2台の曲げ機が自走しながら同時に曲げ加工を行うため、小寸法の加工が早い。
3. 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で15° ~180° まで任意に設定。
4. 鉄筋受けプレートの高さ変更は、ワンタッチ方式。
5. 操作ミス、トラブルなどは、ディスプレイに表示されるので、修正・トラブル解除が容易。

■最小～最大曲げ寸法(D10)

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	100 350	1000 1600
2	100 350	1600 2000
3	100 350	100 2500
4	350	5300
5	100 350	1000 2600
	任意	
10	400 500	1600 2000
11	500	5000
12	100 500	100 5000

■平面図

