

デジタルオートベンダー

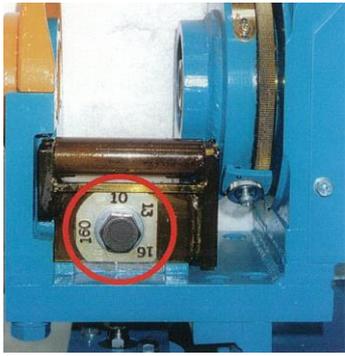
ONFB-160-NC

対話式NC制御装置

大型カラー画面採用により操作性は抜群!!

センターカラー装着時に主軸径を指定することにより
曲げ寸法はデジタル設定!!

- 曲げ機5台使用パターンと、3台で短尺曲げの兼用タイプ。
- フットスイッチを踏むと、5台の曲げ機が自動的に設定された位置に配置されます。



特長

1. 曲げパターン、曲げ寸法、主軸径はデジタル設定。
2. 曲げパターン毎の、曲げ動作を任意に選択可能。
3. 7種類の曲げパターンの他に、任意モードのパターンを選択することにより任意の曲げ動作を設定することが可能。
4. 曲げ角度設定は、ダイヤル式で15° ~ 180°迄任意。
5. 鉄筋受けの高さ変更は、ワンタッチ方式。
6. コンピュータ自己診断により、画面にメッセージを表示。

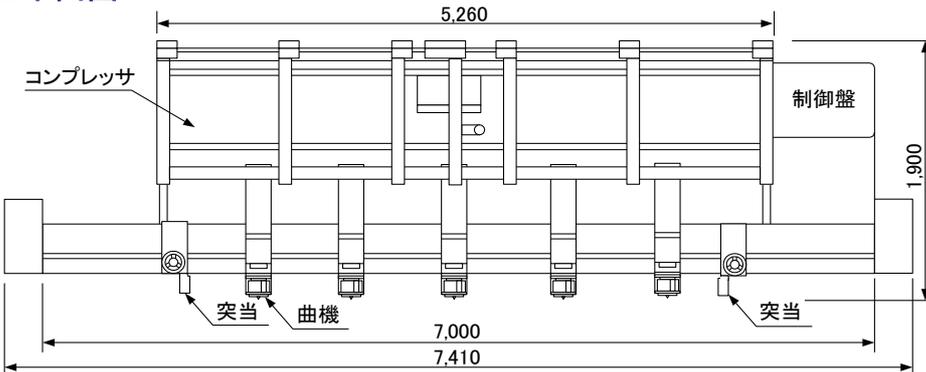
鉄筋受け高さ変更、ワンタッチ(特許)

仕様 (材質 SD295A, SD295B, SD345) ※特別仕様(SD390)も対応できます。

加工本数 (SD345)	鉄筋径	曲げ本数	支点軸径	センターカラー径
	D10	7本	39φ	
	D13	5本	39φ	53φ
	D16	2本	39φ	53φ・59φ
必要電力(kW)	6.5 3相 200/220V AC			
機械寸法(mm)	W1,900 × L7,410 × H1,300			
重量(kg)	3,200kg			

※改良のため予告なく仕様変更する事があります。

平面図



■ 最小～最大曲げ寸法(D10)

パターン	最大(mm)	パターン	最小(mm)
1	800 3000	10	170 350
2	1000 6000	11	170 1300
3	500 3000	12	170 350
4	3500 3500	13	170 350
5	3000 3000	14	170
6	8000	15	170 170
7	350~3000	16	270 350
8	3000		任意
9	2000 1000		