

デジタルオートベンダー

ONB-25NC

対話式NC制御装置

細物曲げから太物曲げまでの兼用タイプ。
壁構造フープ、スタラップ、アンカー曲げに最適。

- 曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走します。
- フットスイッチONで、自動的に機械が設定位置に配置されます。



鉄筋受けの高さ変更ワンタッチ。

特長

1. 各辺の長さ設定、パターン設定など、数字の打ち込みで設定が完了します。
2. 鉄筋径も数字の打ち込みで、長さ補正が完了します。
3. フープ、スタラップ、アンカー曲げなどのパターン変更は簡単にできます。
4. 最小寸法から最大寸法まで全行程が自動運転で完了します。
5. チャッキング装置は不要、1号機・3号機の曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走し、寸法検出して加工ができるので安定しています。
6. コンピュータ自己診断により、モニターにメッセージを表示します。

■仕様 (材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

同時曲げ加工本数 (SD345)	D10	9本	センター軸	φ 39
	D13	7本	センターロール	φ 52
	D16	5本	センターロール	φ 62
	D19	2本	センターロール	φ 72
	D22	1本	センターロール	φ 84
	D25	1本	センターロール	φ 94
必要電力(kW)	6.5kW 3相 200/220V AC			
機械寸法(mm)	W1,920 × L9,400 × H1,200			
重量(kg)	3,300kg			

※仕様は予告なく変更することがあります。

■最小～最大曲げ寸法(D10)

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	120 400	500 3000
2	120 400	500 3000
3	400 400	3500 3500
4	600	7500
5	400	3500
6	120 400	120 3500
7	400 600	1000 5500
11	400 950	3700 3700
12	1000	3400
13	120 1000	3400 3400

■平面図

