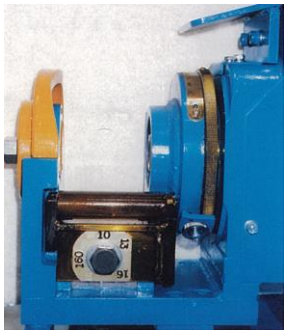
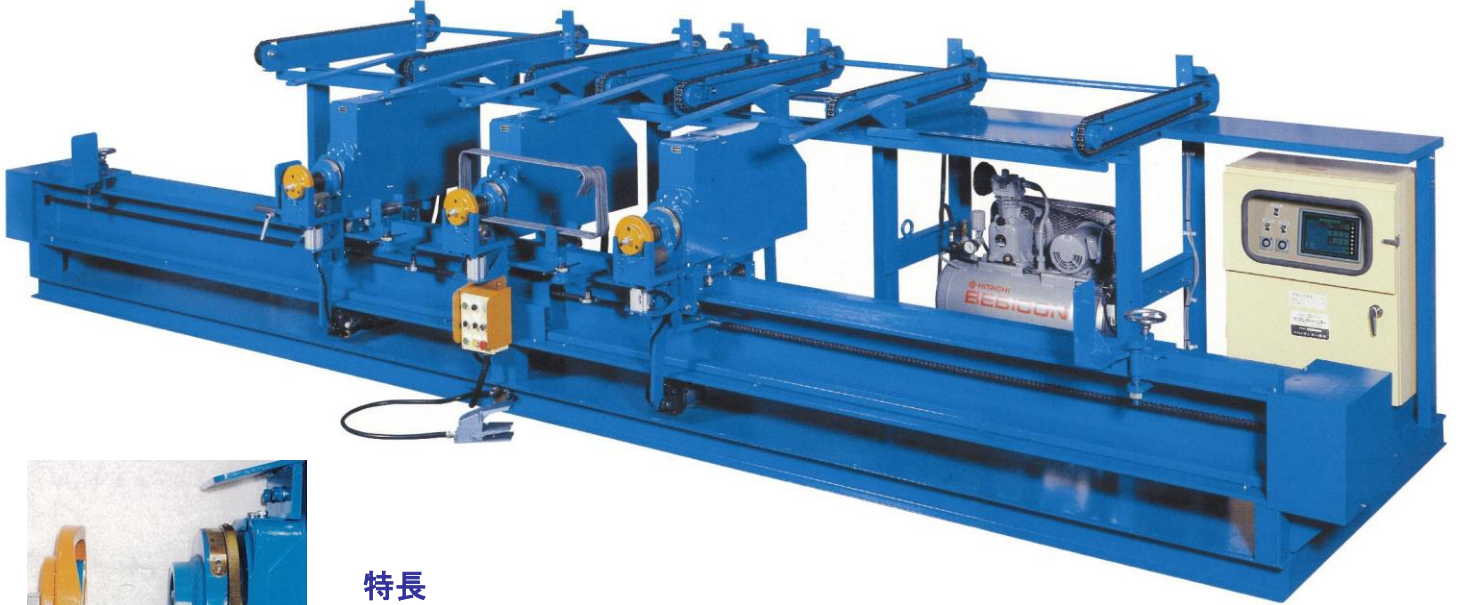


デジタルオートベンダー

ONB-16NC

壁構造フープ、スタラップ、アンカー曲げに最適。

- 曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走します。
- フットスイッチONで、自動的に機械が設定位置に配置されます。



鉄筋受けの高さ変更ワンタッチ。

特長

1. 各辺の長さ設定、パターン設定など、数字の打ち込みで設定が完了します。
2. 鉄筋径も数字の打ち込みで、長さ補正が完了します。
3. フープ、スタラップ、アンカー曲げなどのパターン変更は簡単にできます。
4. 最小寸法から最大寸法まで全行程が自動運転で完了します。
5. チャッキング装置は不要、1号機・3号機の曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走し、寸法検出して加工ができるので安定しています。
6. コンピュータ自己診断により、モニターにメッセージを表示します。

■仕様 (材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

同時曲げ加工本数 (SD345)	D10	7本	センター軸	φ39
	D13	5本	センター軸	φ39
	D16	2本	センター軸 センターカラー	φ39 φ53
必要電力(kW)	4.2kW 3相 200/220V AC			
機械寸法(mm)	W1,880 × L6,400 × H1,500			
重量(kg)	2,700kg			

■最小～最大曲げ寸法(D10)

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	100 260	500 2000
2	100 260	1500 1000
3	220 260	2500 2500
4	225 225	2750 2750
5	260	2500
6	100 260	90 2500
7	100 450	1000 3500
10	200 1000	2000 2000
11	350 950	2000 2000
12	1000	2000
13	220 1000	2500 2000

※仕様は予告なく変更することがあります。

■平面図

