

OKTC



特徴

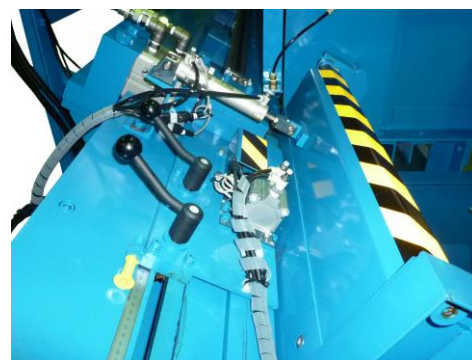
- スクラップが再利用でき、材料費を削減できます。
- 材料の供給、切断、排出を全自動で行います。
- 不揃いの材料でも均一の長さに切断できます。
- 必要な切断本数を液晶パネルにて設定できます。

●仕様 SD345相当

諸元	形式	OKTC-2000	OKTC-2000
素材寸法		D10、D13(500~1500mm)	D10、D13(400~2000mm)
切断寸法	(mm)	60~600	80~600
油圧ポンプモータ	(KW)	2.2	2.2
機械寸法	全高(mm)	1464	1605
	(注) 全幅(mm)	3318	3920(4970)
	奥行(mm)	1460	1725
重量	(注) (kg)	1400(1520)	1900(2031)
素材送り速度		500mm/s	500mm/s
素材2000mmを600mmで切断する時の秒数		1本あたり約16秒	1本あたり約18秒
(素材送り装置に材料が供給されてから次の材料が供給されるまで)			
機械運転方法		集中操作盤方式	集中操作盤方式
		(切断寸法は突当て手動設定)(切断寸法は突当て手動設定)	



材料供給部



位置決め切断部

(注) ()は、バケット、レールを含む値です。

上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。