

鉄筋整列、移載供給装置

# OKSA-8000BL

## 整列装置の特長

1. 材料台より、素材を送込みコンベアに投入すると、自動的に整列装置に送込まれて整列されます。
2. 送込みコンベアは、自動で送込み量を制御します。
3. 整列された素材は、同時切断本数の設定により、決められた本数を供給します。
4. 同時切断本数を2回分ストックしますので待ち時間はありません。
5. 持込装置により、整列された素材を並列のままコンベア内に持込みます。
6. 切断本数と、同時切断本数を設定することにより設定数が完了したら自動停止します。
7. 切断本数を設定することにより、必要素材本数を自動計算し、必要本数を供給完了したら自動停止します。



## ■ 整列装置仕様

整列可能鉄筋径	D10,D13,D16,D19迄
素材長さ	D10・D13=7m、D16・D19=8m
材料台モーター容量	0.4kW
送込みモーター容量	0.4kW
整列モーター容量	3.7kW

## ■ 切断ライン仕様 (材質SD345) 特別仕様(SD390)も対応できます。

仕様	寸法(mm)	モーター	回転数(RPM)	送り速度m/min
機構	巾×奥行×高さ	kW	50/60Hz	50/60Hz
切断機OKC-60	854×1,330×1,530	5.5	26.5	
送り装置	9,000×700×830	0.75		51
突当・製品置場	8,500×2,700×840	0.75		51
切断長さ	700mm～7,900mm			
総重量	7,000kg			
付帯部品	エアーコンプレッサー3.7kW、エアガン、操作盤、工具箱			

## ■ 平面図

