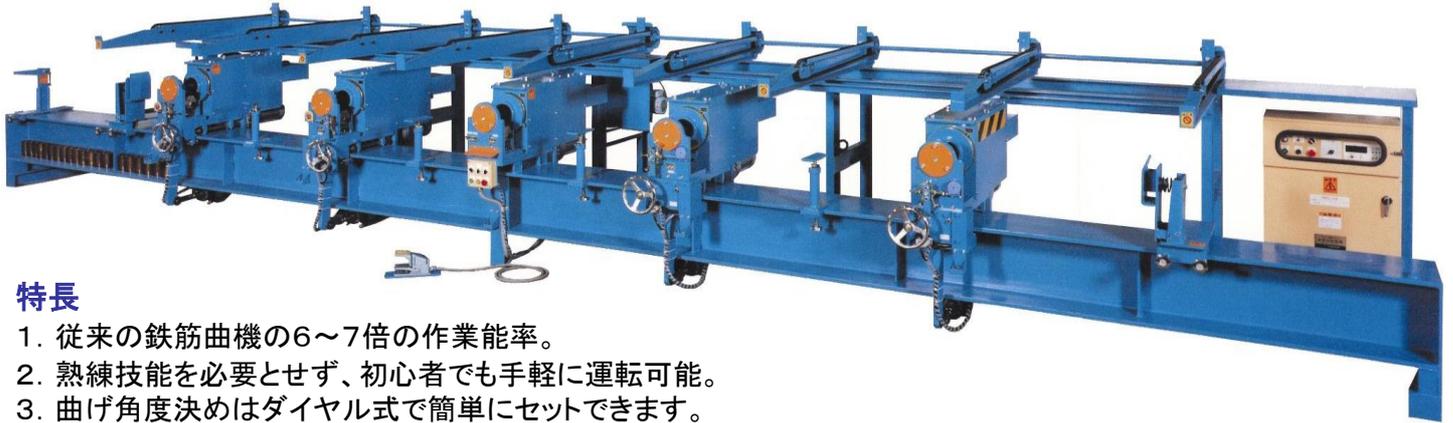


5ヘッドオートベンダー

OFB-250

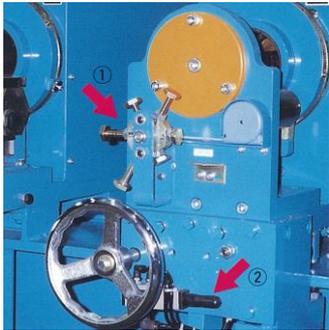
細物曲げから太物曲げまでの兼用タイプ

- コンピューターを内蔵し自己診断装置を備えています。
- D10～D25まで曲げ加工が可能です。
- 手動操作により、片アンカー、両アンカー、逆アンカー曲げが可能です。

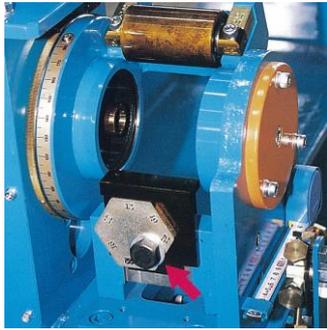


特長

1. 従来の鉄筋曲機の6～7倍の作業能率。
2. 熟練技能を必要とせず、初心者でも手軽に運転可能。
3. 曲げ角度決めはダイヤル式で簡単にセットできます。
(15°～180° 任意)
4. 曲げ加工本数はカウンターにより一目でわかります。



①原点ダイヤル寸法合わせ
②本体クランク



鉄筋受け高さ変更、ワンタッチ(特許)

仕様(材質 SD345) ※特別仕様(SD390)対応もできます。

同時曲げ本数 (SD-345)	鉄筋径 本数	D10	D13	D16	D19	D22	D25
9本	7本	5本	2本	1本	1本		
センターロール外径		無し(φ39)	φ52	φ62	φ72	φ84	φ94
回転数(R.P.M)		50/60Hz		5.5/6.5			
曲げ範囲 mm (D10mm)		最小		-		330	
		最大		-		8000	
動力(kW)		1.5kW		-		6台	
		0.4kW		-		1台	
機械寸法(mm)		W2,050 × L9,000 × H1,300					
機械重量(kg)		3,800kg					
付帯部品		コンプレッサー(1.5kW) 交換ローラ・工具箱 エアガンホース付					

■最小～最大曲げ範囲(D10)

■平面図

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	300	800
2	300	1000
3	300	1500
4		
5		
6	300	2000
7 短尺曲げ	170	170
8 短尺曲げ	170	170

