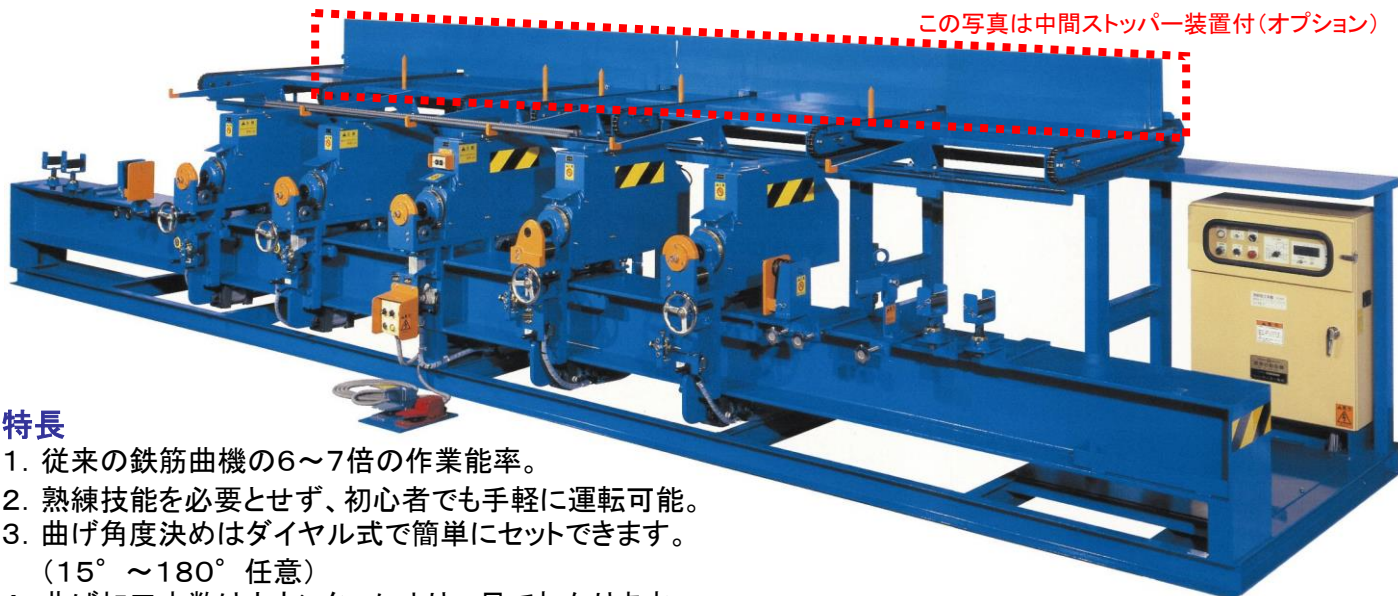


# 5ヘッドオートベンダー OFB-160

- コンピューターを内蔵し自己診断装置を備えています。
- D10～D16まで曲げ加工が可能です。
- 手動操作により、片アンカー、両アンカー、逆アンカー曲げが可能です。



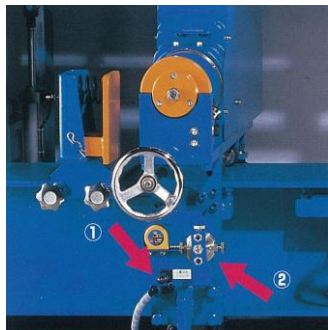
## 特長

1. 従来の鉄筋曲機の6～7倍の作業能率。
2. 熟練技能を必要とせず、初心者でも手軽に運転可能。
3. 曲げ角度決めはダイヤル式で簡単にセットできます。  
(15°～180° 任意)
4. 曲げ加工本数はカウンターにより一目でわかります。

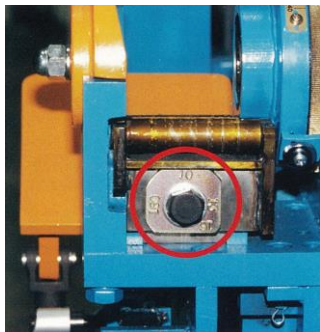
## ■仕様(材質 SD295A,SD295B,SD345)

※特別仕様(SD390)も対応できます。

	鉄筋径	本数	支点軸径	センターカー径
同時加工本数 (SD345)	D10	7本	φ39	
	D13	5本	φ39	
	D16	2本	φ39	φ53
必要電力(kW)	4.9kW 3相 200/220V AC			
機械寸法(mm)	W1,900×L7,000×H1,300			
機械重量(kg)	2,900kg			
付帯部品	コンプレッサー(0.75kW) 工具箱 エアガンホース付 交換ロー5個 φ53センターカー5個			



- ① 本体クランプ
- ② 原点ダイヤル寸法合わせ



鉄筋受け高さ変更、ワンタッチ(特許)

## ■最小～最大曲げ範囲(D10)

パターン	最小(mm)	最大(mm)
1	220 240	1200 2000
2	220 450	1000 4500
3	220 240	1200 2750
4	950	6500
5	240	2750
6	220 240	2700 2700
7 短尺曲げ	100 240	100 2500
8 短尺曲げ	100 240	100 2500

## ■平面図

