

COMPANY 会社概要

社名	音金機械株式会社	
代表者	取締役社長 音頭栄美子	
設立	昭和 43 年 8 月	
資本金	1,000 万円	
所在地・連絡先	本社・工場 〒920-3104 石川県金沢市八田町東693番地 TEL：(076)258-4761 FAX：(076)258-4033 E-mail：onkin@abelia.ocn.ne.jp 東京営業所 〒144-0044 東京都大田区本羽田2-9-22 マックビル1F TEL：(03)3745-5841 FAX：(03)3745-5843 E-mail：onkin-1@crux.ocn.ne.jp 北陸営業所 〒920-3104 石川県金沢市八田町東693番地 TEL：(076)258-4761 FAX：(076)258-4033 名古屋営業所 〒454-0824 愛知県名古屋市中川区薦元町 2-67 TEL：(052) 352-0438 FAX：(052) 362-0898 E-mail：nagoya@onkin.jp	
製造品目	バーカッター、バーベンダー、メッシュベンダー、円曲機、油圧円曲機、自動切断機、自動曲機	
工場面積	本社工場 ●敷地 10,392 m ² ●建物 3,080 m ²	

音金機械株式会社

音金機械株式会社（本社・工場）
〒920-3104 石川県金沢市八田町東 693 番地
TEL：(076)258-4761 FAX：(076)258-4033
E-mail：onkin@abelia.ocn.ne.jp

音金機械株式会社

検索



<https://onkin.jp>

代理店

※製品改良の為予告なく使用を変更することがあります。

音金機械

鉄筋・メッシュ加工機(汎用機) 総合カタログ

Rebar/mesh processing machine
Lineup catalog



OKC 軽量・小型で操作性に優れ、移動、据付も容易な人気シリーズ

OKC の特徴

- 小型軽量で移送搬送に便利。
- 主要部品に特殊鋼を使用し、優れた耐磨耗性を実現。
- 回転部分は全てカバーで保護し、安全性に留意。
- 手動ポンプにより注油が容易となり、メンテナンスの省力化を実現。(OKC-48,OKC-52N,OKC-55,OKC-60,OKC-600)

**OKC-32/42**

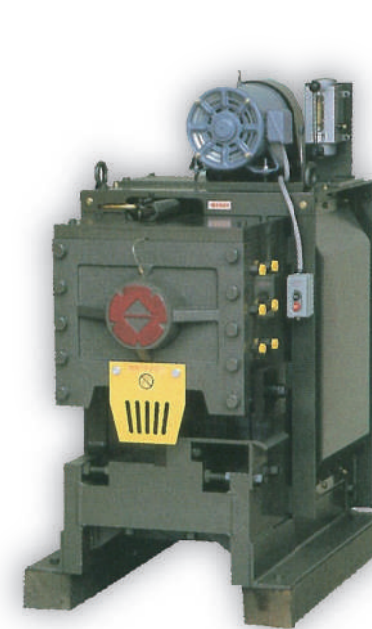
コンパクトで狭い場所にも設置が容易。ローコストで作業の省力化に貢献します。

**OKC-48**

刃幅が広く、同時切断本数を重視したタイプです。架台を標準仕様しており、モータ内蔵型としました。

**OKC-52N**

刃幅が200mmと広く、多くの同時切断を可能にしています。架台を標準仕様しています。

**OKC-55**

D51(素材SD345)を最大切断能力としたハイパワータイプです。

**OKC-60/600**

同時切断本数および、太物の切断に優れた大型切断機です。

同時切断可能本数(注)

SD345 相当				SD345 相当 /SD390 相当 /SD490 相当									
鉄筋径 機種	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	
OKC-32	7	5	3	2/2/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0						
OKC-42	9	6	5	3/3/2	2/2/2	2/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0				
OKC-48	12	10	7	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	2/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0		
OKC-52N	16	12	10	7/6/5	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/0		
OKC-55	12	10	8	7/6/5	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	2/1/1	※1/1/1	※1/1/1	※1/0/0	
OKC-60	19	15	12	9/9/9	7/7/6	6/5/5	5/4/3	4/3/3	3/3/2	2/2/2	2/2/1	1/1/1	
OKC-600	25	19	15	12/12/10	10/9/8	8/7/6	5/4/3	4/3/3	3/3/2	2/2/2			

(注)※印は上刃を太物用に取り替えが必要です。
設置場所に応じて逆タイプ(可動刃が右、固定刃が左)も製作可能です。

仕 様

諸元	形式	OKC-32	OKC-42	OKC-48	OKC-52N	OKC-55	OKC-60	OKC-600
モータ	(KW)	1.5	2.2	2.2	5.5	3.7	5.5	5.5
	50Hz(spm)	47	35	34.6	22	26.5	26	29.6
ストローク数	60Hz(spm)	56	42	41.5	27	32	31	36
ストローク	(mm)	38	44	50	60	48	62	54
機械寸法(注2)	全高(mm)	950	1030	1360	1329	1260	1530	1735
	全幅(mm)	440	520	700	635	676	854	894
	奥行(mm)	620	704	900	1036	1010	1330	1530
下刃上面高さ 作業高さ	(mm)	330	365	790	790	434	835	840
切断刃幅	(mm)	85	100	150	200	165	230	320
重量	(kg)	440	600	1000	1440	1440	3000	4000
電源コードの サイズ(30m以内)	(mm ²)	3.5	5.5	5.5	8	8	8	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	30	30	50	50	70	70

OKB スライド方式曲げ角度設定装置で曲げ角度がワンタッチ操作で可能に

OKBの特徴

- 3種類の曲げ角度をレバーのワンタッチ操作で切り替え可能。
- タッチピン、割出板が不用で優れた静粛性、作業性、安全性を実現。
- オイルバス減速機を使用し、クラッチ内蔵で低騒音を実現し、耐久性も抜群。
- フットスイッチ方式で遠隔操作が可能。
- OKB-全機種に、デジタル表示5工程自動歩進タイプの角度設定装置の取付が可能。(OKB-25Aに取り付けた場合、OKB-25DAとなります)

OKB-130A

最大D13までの鉄筋に対応したコンパクトタイプです。



OKB-16A

最大D16までの鉄筋に対応し、コストパフォーマンスに優れています。



OKB-25A

最大D25までの鉄筋に対応し、大R用ローラーのオプションがあります。



OKB-32A/42A

大R用のローラーのオプションがそろい、太物にも十分に対応できます。



OKB-52A

太物の加工に適しています。

OKB-55A

SD390,SD490の鉄筋も加工が可能になった大型機です。



▲OKB-DA用角度設定装置

自動歩進タイプで5段まで角度の設定が可能です。

同時曲げ可能本数

SD345相当

鉄筋径 機種	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
OKB-130A	5	3										
OKB-16A	5	3	1									
OKB-25A	5	4	2	1	1	1						

SD345相当/SD390相当/SD490相当

OKB-32A			3/3/3	2/2/2	1/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0				
OKB-42A						2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0		
OKB-52A								2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/0/0
OKB-55A						2/2/2	2/2/2	2/2/2	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1

仕 様

(OKB , OKB-DA共通)

諸元	形式	OKB-130A	OKB-16A	OKB-25A	OKB-32A	OKB-42A	OKB-52A	OKB-55A
モータ	(KW)	1.5	1.5	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5
180° 曲げ速度	50Hz低速(秒)	3.6	3.6	5.4	9.6	12	23	27
	50Hz高速(秒)			4.2	6	6.8	12	16
	60Hz低速(秒)	3	3	4.5	8	10	19	22
	60Hz高速(秒)			3.5	5	5.7	10	13
機械寸法 (注1)	全高(mm)	850	870	870	860	880	960	1030
	全幅(mm)	590(680)	590(680)	670(790)	770	870(1020)	1105	1230
	奥行(mm)	640	640	670	840(960)	850	1100(1250)	1200(1350)
作業高さ	(mm)	780	765	750	740	740	875	875
重量	(kg)	240	240	330	420	670	1270	1750
センターピン		φ30	φ36	φ36	φ40	φ50	φ75	φ75
付属センターローラー (注2)		φ38		φ44, 53, 63, 73, 88, 98	φ53, 64, 73, 88, 98, 125	φ64, 84, 98, 125, 148	φ128, 138, 153, 168, 198	φ142, 166, 184, 200, 218, 236, 296
オプション		補助プレート 定寸装置	補助プレート 定寸装置	大R曲げ装置 大Rローラー φ250-300, 400-500	大R曲げ装置 大Rローラー φ250, 300-400, 500-600	大R曲げ装置 大Rローラー φ250, 300-400, 500-600	大R曲げ装置 大Rローラー φ300, 500-700, 800-1000	大R曲げ装置 大Rローラー φ300, 500-700, 800-1000
電源コードのサイズ (30m以内)	(mm)	3.5	3.5	3.5	5.5	8	8	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	30	30	30	50	75	90

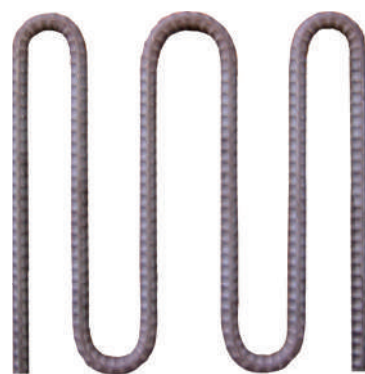
(注1)()は、吊りフックを含む寸法です。(注2)表記していないセンターローラーは、別売りとなります。

OKB-DAG グリッド曲げに最適な機種

OKB-DAGの特徴

- 自動歩進タイプ角度設定装置を標準装備。
- 鉄筋がアームに干渉しないため、様々な形状に加工が可能。

OKB-32DAG



▲グリッド曲げ 鉄筋D16

同時曲げ可能本数 (SD345 相当品)

鉄筋径 機種	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
OKB-25DAG	3	2	2	1	1	1				
OKB-32DAG	5	3	3	2	1	1	1	1		
OKB-42DAG	5	3	3	2	2	2	1	1	1	1

仕 様

諸元	形式	OKB-25DAG	OKB-32DAG	OKB-42DAG
モータ	(KW)	1.5	2.2	3.7
180° 曲げ速度	50Hz低速(秒)	5.4	9.6	12
	50Hz高速(秒)	4.2	6	6.8
	60Hz低速(秒)	4.5	8	10
	60Hz高速(秒)	3.5	5	5.7
機械寸法(注1)	全高(mm)	867	882	886
	全幅(mm)	735	890	850(970)
	奥行(mm)	670(790)	760(880)	870
作業高さ	(mm)	816	811	814
重量	(kg)	340	470	650

諸元	形式	OKB-25DAG	OKB-32DAG	OKB-42DAG
ベンディング ローラー(注2)		φ33, 38, 43	φ50, 64	φ50, 64, 88
センターピン(注2)		φ18, 30, 36, 40	φ30, 40	φ30, 40, 50
センター ローラー(注2)		φ30, 33, 38, 47, 57, 62, 76	φ53, 64, 73, 98, 125	φ64, 84, 98, 125, 148
電源コードのサイズ (30m以内)	(mm)	3.5	5.5	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	30	50

(注1) ()は、吊りフックを含む寸法です。(注2)表記していないベンディングローラー、センターピン、センターローラーは、別売りとなります。

OKB-AW 同一方向の同時曲げが可能な両曲げベンダー

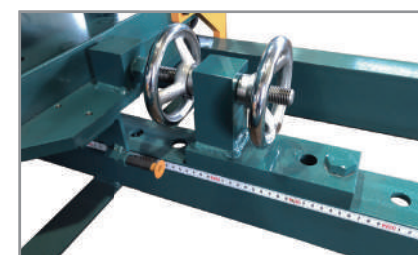
OKB-AWの特徴

- 連動運転で同一方向の同時曲げ加工が可能。
- 3種類の曲げ角度をレバーのワンタッチ操作で切り替えが可能。
- 連動・単動の切り替えスイッチにより、単体のベンダーとしても使用可能。
- 位置決め微調整ハンドルを採用し、加工長さの調整が容易。

OKB-32AW



装置運転には別途エアコンプレッサ(1.5kw程度)が必要ですが、他の装置から分配も可能です。その場合には弊社にご相談ください。



▲位置決め微調整ハンドル

同時曲げ可能本数

SD345相当/SD390相当/SD490相当

鉄筋径 機種	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
OKB-25AW	5/5/5	4/3/3	2/2/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0				
OKB-32AW			3/3/3	2/2/2	1/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0		
OKB-42AW			3/3/3	2/2/2	2/2/2	2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/0	1/0/0

仕 様

諸元	形式	OKB-25AW	OKB-32AW	OKB-42AW
正転ベンダーモーター	(KW)	1.5	2.2	3.7
逆転ベンダーモーター	(KW)	1.5	2.2	3.7
180°曲げ速度	60Hz低速(秒)	5.4	9.6	12
	50Hz高速(秒)	4.2	6	6.8
	60Hz低速(秒)	4.5	8	10
	60Hz高速(秒)	3.5	5	5.7
作業高さ	(mm)	874	863	863
センターピン		φ36	φ40	φ50
曲げ加工芯間距離 (最小)	(mm)	535	650	800

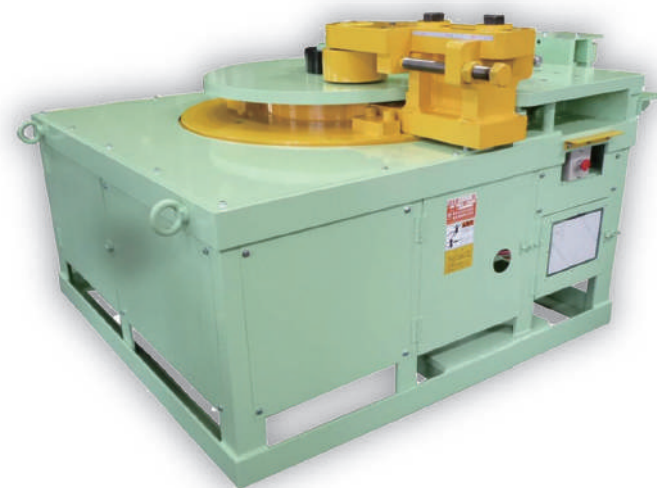
諸元	形式	OKB-25AW	OKB-32AW	OKB-42AW
付属センター ローラー(注)		φ44, 53, 63, 73, 88, 98	φ53, 64, 73, 88, 98, 125	φ64, 84, 98, 125, 148
オプション	・大R曲げ装置 ・大Rローラー	φ250-300, 400-500	φ250, 300-400, 500-600	φ250, 300-400, 500-600
	・大R曲げ装置 ・大Rローラー			
電源コードの サイズ(30m以内)	(mm)	3.5	5.5	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	50	60

(注)表記していないセンターローラーは別売となります。

大型汎用機

当社製品の中で最大の能力を備えた大型汎用機です
完全受注生産となりますが、
お客様ごとの要望に沿って製作しています

OKB-65DA



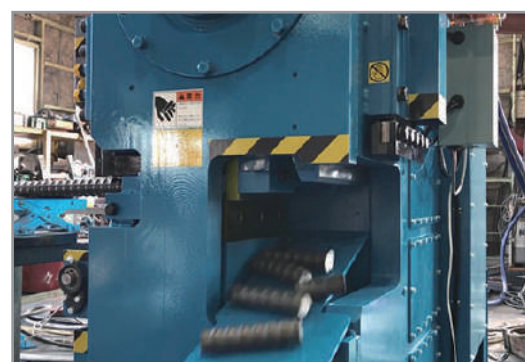
OKB-65DA

モーター 7.5KW
最大曲げ能力 D64 SD390相当品 1本



▲Φ60 S55C 180° 曲げ

OKC-70



▲D38 SD390 5本同時切断

OKC-70

モーター 11KW
切断刃幅 320mm
最大切断能力 D51 SD490相当品 2本

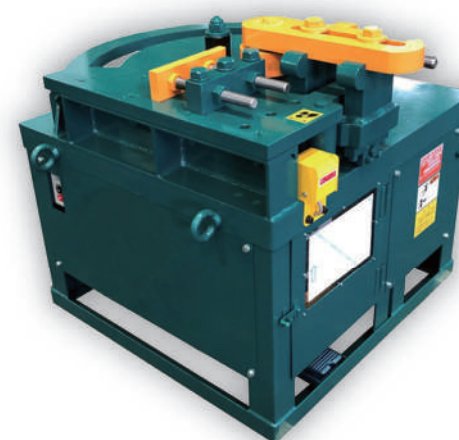
能力・仕様などの詳細についてはお問い合わせください。

鉄筋曲げ機

OKB-42AS D38 SD390の加工が可能に。小柄で強力な新モデル

OKB-42ASの特徴

- 各鉄筋径・硬さに対応したセンターローラーをオプションに多数用意。
- 従来機(OKB-42A)と機械寸法が変わらない、省コスト・省スペースでハイパワーを実現。



OKB-42AS



▲D38 SD390 180° 曲げ

SD390の加工にはオプション部品が必要となります。
詳しくはお問い合わせください。

同時曲げ可能本数(注1)

鉄筋径 機種	D25	D29	D32	D35	D38
SD345	2	2	1	1	1
SD390	2	1	1	1	※1
SD490	2	1	※1	※1	

(注1) ※印は移動式大R用ローラーアームに取り換えが必要です。

仕 様

諸元	形式	OKB-42AS	諸元	形式	OKB-42AS
モータ	(KW)	3.7	オプション		・移動式大R用ローラーアーム ・大Rローラー φ250, 300-400, 500-600
180° 曲げ速度	50Hz低速(秒)	16.5	電源コードのサイズ (30m以内)	(mm)	8
	50Hz高速(秒)	10.1			
	60Hz低速(秒)	14.2			
	60Hz高速(秒)	8.6			
付属センター ローラー(注2)		φ64, 84, 98, 125, 148	ブレーカー容量	(A以上)	50

(注2) 付属センターローラーは全て4D用です。5D用または表記していないセンターローラーは別売りとなります。

OPTION

大R用部品 大R曲用のパーツを取り揃えています。

▼固定式アーム



▲大R用センターローラー

対応機種	大R用アーム	大R用センターローラー
OKB-25A 25DA	・固定式アーム ・移動式アーム	φ250-300, 400-500
OKB-32A 32DA	・固定式アーム ・移動式アーム	φ250, 300-400, 500-600
OKB-42A 42AS 42DA	・固定式アーム ・移動式アーム	φ250, 300-400, 500-600
OKB-52A 52DA 55A 55DA	・固定式アーム ・移動式アーム	φ300, 500-700, 800-1000



180° 曲げを行う場合は別途センター
ローラーと移動式アームが必要と
なります。

(注) 大R用部品を使用しての曲げ角度は90° までとなります。

(注) 表記されていない機種・センターローラーにつきましてはお問い合わせください。

OKR

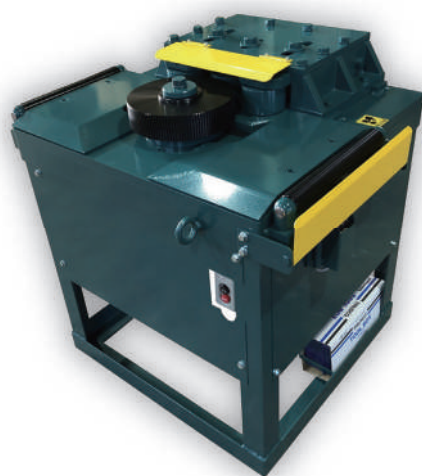
ハイクオリティでコストパフォーマンスに優れた円形曲機

OKRの特徴

- 均一な円形加工が可能。
- 巻径が自在に調節可能。
- オイルバス減速機の採用によって、低騒音で優れた耐久性を実現。

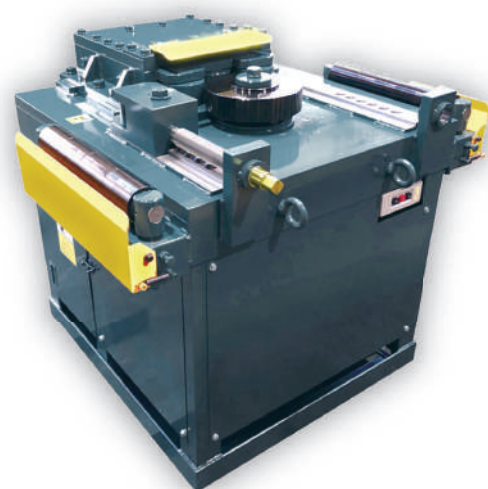
OKR-32

D32までの加工が可能な普及機です。



OKR-42

D41までの加工が可能な大型機です。



最小曲げ直径／内径(mm)

機種	鉄筋径	材質	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D38	D41
OKR-22	SD345	150	200	200	250	250						
	SD390	150	200	200	250	300						
	SD490	150	200	200	250							
OKR-32	SD345	330	330	350	350	400	500	600	800			
	SD390	330	330	350	350	400	500	700	1000			
	SD490	330	330	350	350	400	500	800				
OKR-42	SD345					500	550	580	600	620	770	

(注)表中の数値は目安であり、実際の寸法は多少増減することがあります。

仕 様

SD345相当		OKR-22	OKR-32	OKR-42
諸元	形式	D22	D32	D41
能力				
モータ	(KW)	1.5	2.2	3.7
メインローラー 回転数	50Hz低速(rpm)	23	9.2	8.3
	50Hz高速(rpm)		14.6	16.38
	60Hz低速(rpm)		11	10
	60Hz高速(rpm)	27.5	17.6	19.65
メインローラー径		φ125	φ245	φ251
機械寸法	全高(mm)	860	910	990
	全幅(mm)	720	840	1082
	奥行(mm)	760	850	1116

諸元	形式	OKR-22	OKR-32	OKR-42
作業高さ	(mm)	765	795	840
重量	(kg)	210	450	900
モータ起動・ 停止方式		押しボタン 正/止/逆	押しボタン 正/止/逆	押しボタン 正/止/逆
オプション		・メインローラー φ80 ・矯正ローラー	・矯正ローラー	・矯正ローラー
電源コードの サイズ(30m以内)	(mm ²)	3.5	5.5	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	30	50

OKR-HC

油圧シリンダーにより、均一なアール曲げ、 L字曲げ、U字曲げ加工に対応 (実用新案 第 3061575 号)

OKR-HCの特徴

- 一定で均一なU字曲げ加工を実現。
- 曲げアールは確実に設定可能。
- サブローラーの位置をデジタル表示。
- 加工後の鉄筋の取り出しが簡単。
- 減速機の採用で速度切り替えが可能。

OKR-52HC



OKR-32HC

最小曲げ直径／内径(mm)

機種	鉄筋径	材質	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
OKR-32HC	SD345	330	330	350	350	400	500	600	800					
	SD390	330	330	350	350	400	500	700	1000					
	SD490	330	330	350	350	400	500	800						
OKR-45HC	SD345					1200	1200	1200	1200	1200	1200	1500		
	SD390					1200	1200	1200	1200	1200	1400	1700		
	SD490					1200	1200	1200	1200	1200	1500			
OKR-52HC	SD345									1500	1600	1600	1700	1800
	SD390									1500	1600	1600	1700	1800
	SD490									1500	1600	1600	1700	2000

(注)表中の数値は目安であり、実際の寸法は多少増減することがあります。

仕 様

SD345相当		OKR-32HC	OKR-45HC	OKR-52HC
諸元	形式			
メインローラー 回転数	50Hz低速(rpm)	10.4	8.56	5.82
	50Hz高速(rpm)	16.7	14.89	10.01
	60Hz低速(rpm)	12.5	10.27	6.98
	60Hz高速(rpm)	20	17.86	12.02
モータ	(KW)	2.2	3.7	5.5
油圧ポンプモータ	(KW)	0.3	1.5	0.75

諸元	形式	OKR-32HC	OKR-45HC	OKR-52HC
機械寸法	全高(mm)	910	972	1000
	全幅(mm)	850	1069	1400
	奥行(mm)	990	1210	1500
作業高さ	(mm)	795	796	882
重量	(kg)	520	1150	1900
電源コードの サイズ(30m以内)	(mm ²)	5.5	8	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	50	75

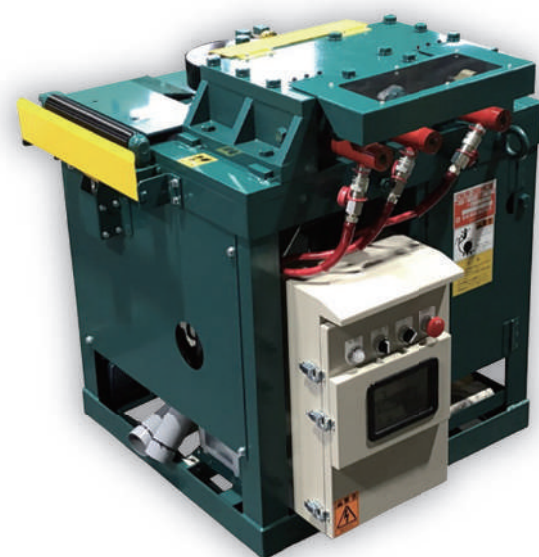
OKR-HCIII

(特許 第 3494914 号)

3種類の曲げアール連続加工対応機種

OKR-HCIIIの特徴

- 1本の鉄筋で3種類の曲げアール(円弧長さ)が連続して曲げ加工可能。
- U字型ワッシャの抜き差しによってサブローラー(曲げ側)の停止位置を大アール用曲げ位置、中アール用曲げ位置、小アール用曲げ位置に簡単かつ確実に切り替えられます。
- 円弧の長さの違いに対応するため、3つの回転用タイマーを採用して自動歩進としています。
- メインローラーの回転時間を自在に設定可能。

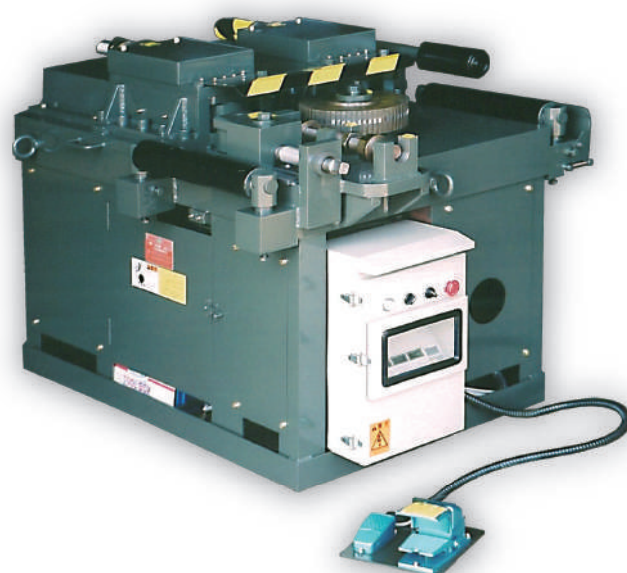


OKR-32HCIII

データに基づいた大R曲げ、L字曲げ、U字曲げ、3段曲げ加工が可能。さらに曲げ精度向上のため、タイマーは0.1秒単位で設定できます。

OKR-45HCIII

太物の大R曲げ、L字曲げ、U字曲げ、3段曲げ加工に適したタイプです。



最小曲げ直径／内径(mm)

機種	鉄筋径 材質	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
OKR-32HCIII	SD345	1150	1100	1000	1000	1000	1000	1000	1000			
	SD390	1150	1100	1000	1000	1000	1000	1000	1000			
	SD490	1150	1100	1000	1000	1000	1000	1000	1000			
OKR-45HCIII	SD345						1200	1200	1200	1200	1200	1500
	SD390						1200	1200	1200	1200	1400	1700
	SD490						1200	1200	1200	1200	1500	

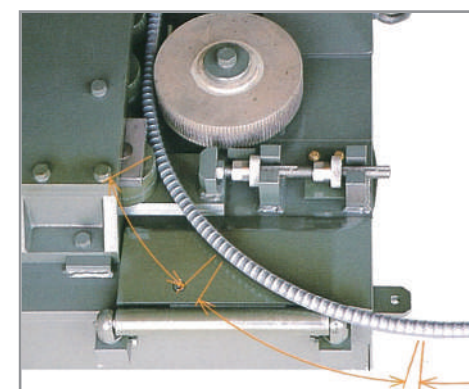
(注)表中の数値は目安であり、実際の寸法は多少増減することがあります。

仕 様

SD345相当

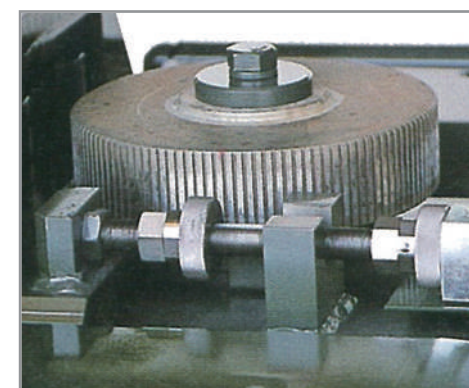
諸元	形式	OKR-32HCIII	OKR-45HCIII
能力		D32	D41
モータ	(KW)	2.2	3.7
油圧ポンプモータ	(KW)	0.3	1.5
メインローラー 回転数	50Hz低速(rpm)	10.4	8.2
	50Hz高速(rpm)	16.7	14.1
	60Hz低速(rpm)	12.5	9.8
	60Hz高速(rpm)	20	16.9
メインローラー径		φ245	φ267
機械寸法	全高(mm)	910	968
	全幅(mm)	850	1152
	奥行(mm)	990	1356

諸元	形式	OKR-32HCIII	OKR-45HCIII
作業高さ	(mm)	795	796
重量	(kg)	520	1150
モータ起動・停止 方式		押しボタンON/OFF フットスイッチON/OFF タイマー	押しボタンON/OFF フットスイッチON/OFF タイマー
電源コードの サイズ(30m以内)	(mm)	5.5	8
ブレーカー容量	(A以上)	30	50



3段アール曲げ

3種類のアール曲げを行う場合、3種類の曲げアール調整。特殊ナットと、U字型ワッシャを使用して、位置を調整します。



アール調整部

セレクトスイッチにより、1段曲げ、2段曲げ、3段曲げの切り替えができます。位置調整は曲げアール調整特殊ナットを使用し、デジタルカウンターで位置が確認できます。



鉄筋径選択

加工を行う鉄筋径と同じ刻印があるU字型ワッシャを中央および入口側に差込みます。(画像はD16の鉄筋加工時のものです)



デジタルカウンター・タイマー

出口位置サブローラーの位置がデジタル表示されるので、曲げアールを容易に設定することができます。メインローラーの回転時間をデジタル表示。0.1秒単位から設定ができます。

OKMB-DAC

メッシュ加工を大幅に省力化した
高性能シリーズ

OKMB-DACの特徴

- デジタル表示5工程自動歩進タイプで角度設定が容易に行えます。(10°～180°)
- 設定角度の自動及び単動の選択が出来ます。
- 鉄筋の曲げ角度が5種類切り替えられます。
- 支点ブロックの交換とベンディングローラアジャストにより任意の曲げRに対応が可能。
- 機械保護のために逆相防止器を装備。

OKMB-17×2000DAC



▼角度設定装置



▲加工例

仕 様

諸元	形式	OKMB-13× 2000DAC	OKMB-13× 4000DAC	OKMB-16× 2000DAC	OKMB-16× 4000DAC	OKMB-17× 2000DAC	OKMB-17× 4000DAC
能力(本) (SD345相当)	D10	23	40	23	45	23	45
	D13	20	20	23	25	23	35
	D16			15	15	20	20
モータ	(KW)	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5
曲げ速度(90°)(注)	(秒)	7	7	8	8	10	10
曲げ有効幅	(mm)	2000	4000	2000	4000	2000	4000
	全高(mm)	970	970	970	970	1050	1050
	全幅(mm)	3300	5300	3300	5300	3400	5400
機械寸法	奥行(mm)	900	900	900	900	900	900
	作業高さ	(mm)	820	820	820	820	820
重量	(kg)	1800	2400	2200	2800	2700	3700
電源コードのサイズ(30m以上)	(mm)	8	8	8	8	8	8
ブレーカー容量	(A以上)	50	50	50	50	50	50

(注)ローラーが曲げ動作を始めてから原点位置まで戻る時間(1秒停止含む)。
スライド方式の角度設定でも製作いたします。御気軽にご相談下さい。

OKMB-GA

上方向曲げ、下方向曲げタイプメッシュベンダー

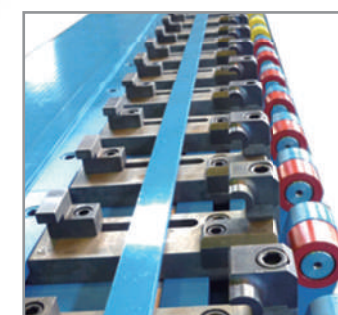
OKMB-GAの特徴

- 上方向曲げ(180°迄)、下方向曲げ(60°迄)の加工が行えます。
- 液晶パネルに5種類の工程を設定でき、100パターンに登録ができます。
- ベンディングローラーを取替え、径を変更することにより鉄筋1本ごとの曲げ角度の微調整ができます。

OKMB-13×4000GA



▼操作盤



ベンディングローラー支点ブロック▶



▲加工例

仕 様

諸元	形式	OKMB-13×4000GA
能力		D13×25本
モータ	(KW)	7.5
曲げ有効幅	(mm)	4000
機械寸法	全高(mm)	1130
	全幅(mm)	5900
	奥行(mm)	1200

諸元	形式	OKMB-13×4000GA
作業高さ	(mm)	900
重量	(kg)	6300
曲げ角度	上方向	10°～180°
	下方向	10°～60°
電源コードのサイズ (30m以内)	(mm)	14
ブレーカー容量	(A以上)	60

上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。

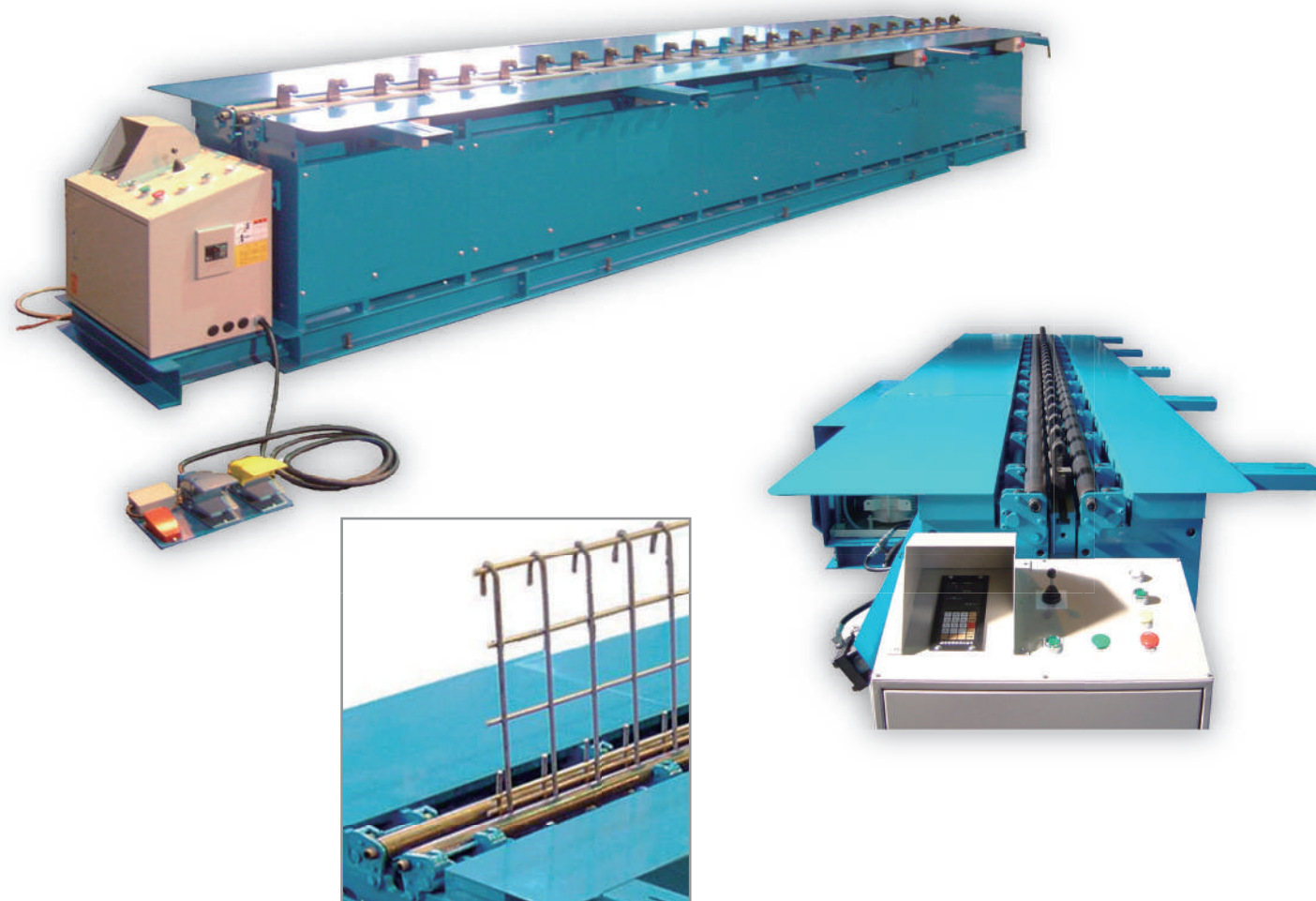
OKMB-P,PU

引き込み型メッシュベンダータイプ
鉄筋の曲げ角度が5種類に切り替え可能

OKMB-P,PUの特徴

- 横筋がR円弧の中心にくるためボックス型の曲げの場合にもメッシュを反転する必要がないので、作業効率が良いです。

OKMB-13×5000PU



▲加工例

仕様 SD345相当

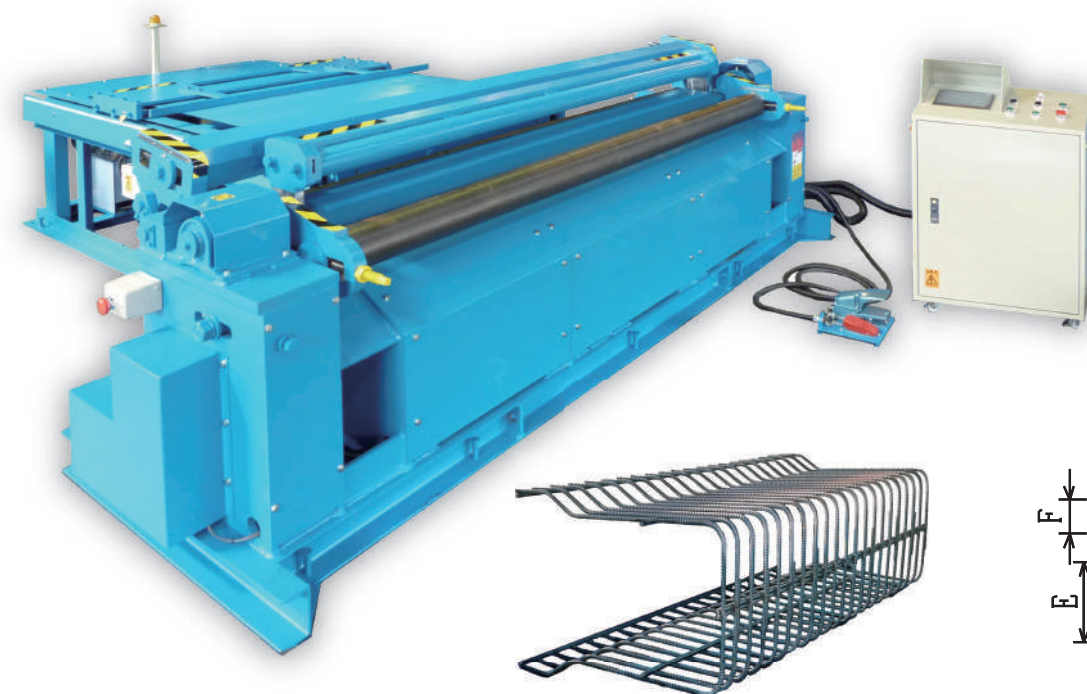
諸元	形式	OKMB-13×4000P	OKMB-13×4000PU	OKMB-13×5000PU
能力		D13×25本	D13×25本	D13×25本
曲げ有効幅	(mm)	4000	4000	5000
油圧ポンプモータ	(KW)	11	11	11
機械寸法	全高(mm)	840	840	840
	全幅(mm)	4450	4910	5710
	奥行(mm)	1700	1820	1820
重量	(kg)	4750	4800	5600

(注)油圧ポンプおよび操作盤は別置きとなります。
上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。

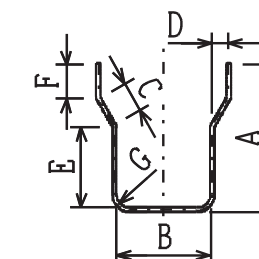
OKMB-HS

R曲げ加工とハンチ曲げ加工を一体化した
ハンチメッシュベンダー

OKMB-10×2000HS



▲加工例



▲平面図

曲げ最小, 最大範囲(平面図より)

A	340mm ~ 1500mm	D	10mm ~ 80mm	F	80mm ~ 275mm
B	250mm ~	E	195mm ~	G	R45
C	75mm ~ 175mm				

※C+Fの和が350以内

仕様

SD345相当

諸元	形式	OKMB-10×2000HS
能力		D10×25本
曲げ有効幅	(mm)	2000
メッシュ曲げモータ	(KW)	3.7
油圧ポンプモータ	(KW)	7.5
突き当て移動モータ	(KW)	5
機械寸法	全高(mm)	990
	全幅(mm)	3690
	奥行(mm)	2900

(注)油圧ポンプおよび操作盤は別置きとなります。

諸元	形式	OKMB-10×2000HS
重量	(kg)	4600
曲げ操作方法		フットスイッチまたは 押しボタンスイッチ
電源コードのサイズ (30m以内)	(mm ²)	22
ブレーカー容量	(A以上)	60

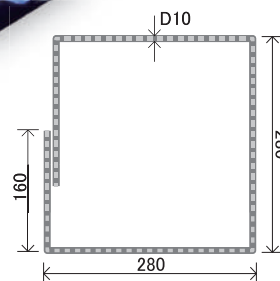
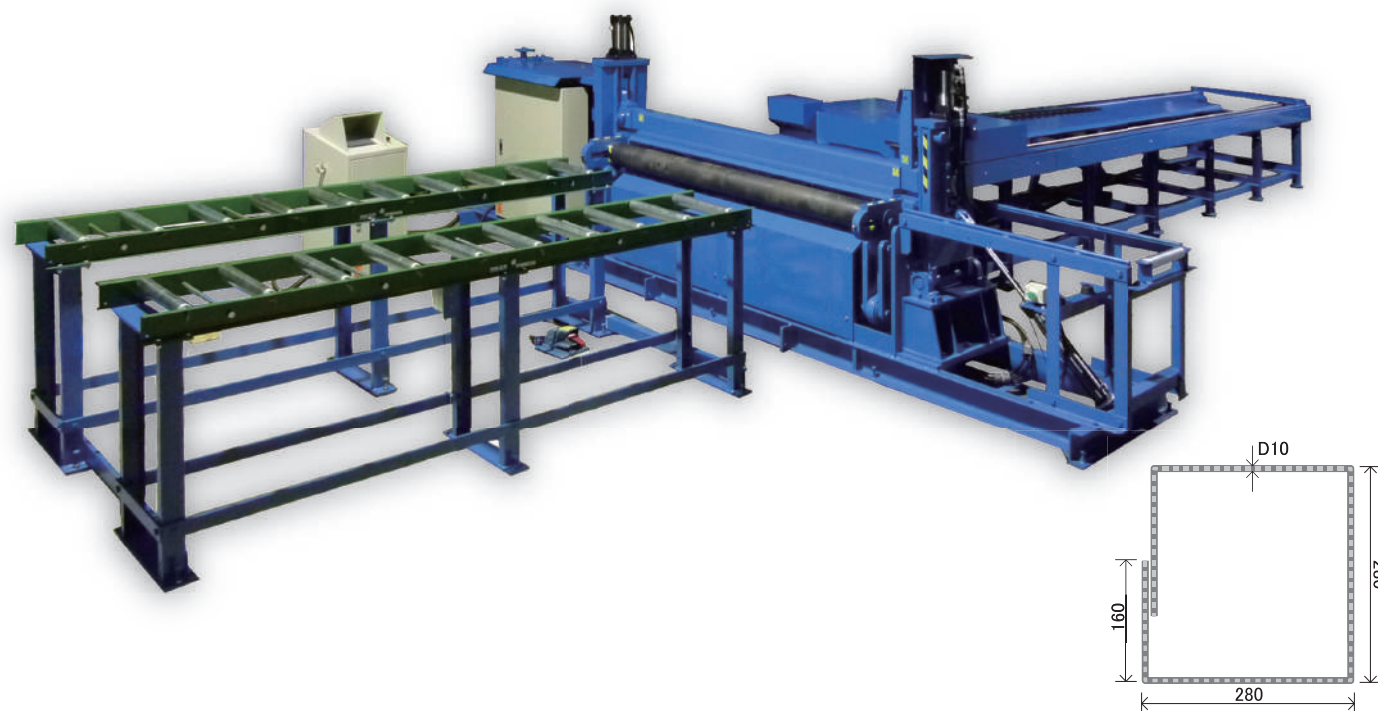
OKMB-M1

2台の曲げ機が強力な省力化を実現
優れた将来性を備えた最先端のメッシュベンダー

OKMB-M1の特徴

- 2台の曲げ機が独立して動作するので、短時間での作業が可能です。
- 曲げ加工が全自動で行えます。
- メッシュのピッチを気にすることなく作業できます。
- タッチ画面で曲げ寸法、角度、パターン、鉄筋径などを簡単に設定できるため、正確な曲げが可能です。
- 材料をセットすると、送り、曲げを自動的にいき、終了後フレームが開くので、一人で作業ができます。

OKMB-10×2000M1



▲最小曲げ寸法

仕 様

諸元	形式	OKMB-10×2000M1
能力(SD345相当)		D10×15本
曲げ有効幅	(mm)	2000
R曲げモーター(2台)	(KW)	3.7
油圧ポンプモーター	(KW)	3.7
突き当て移動モーター	(KW)	0.75
曲げ速度(90°)(注)	(50Hz)(秒)	9
	(60Hz)(秒)	8
送り速度	(m/分)	18

(注)ローラーが曲げ動作を始めてから原点位置まで戻る時間(3秒停止含む)
上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。

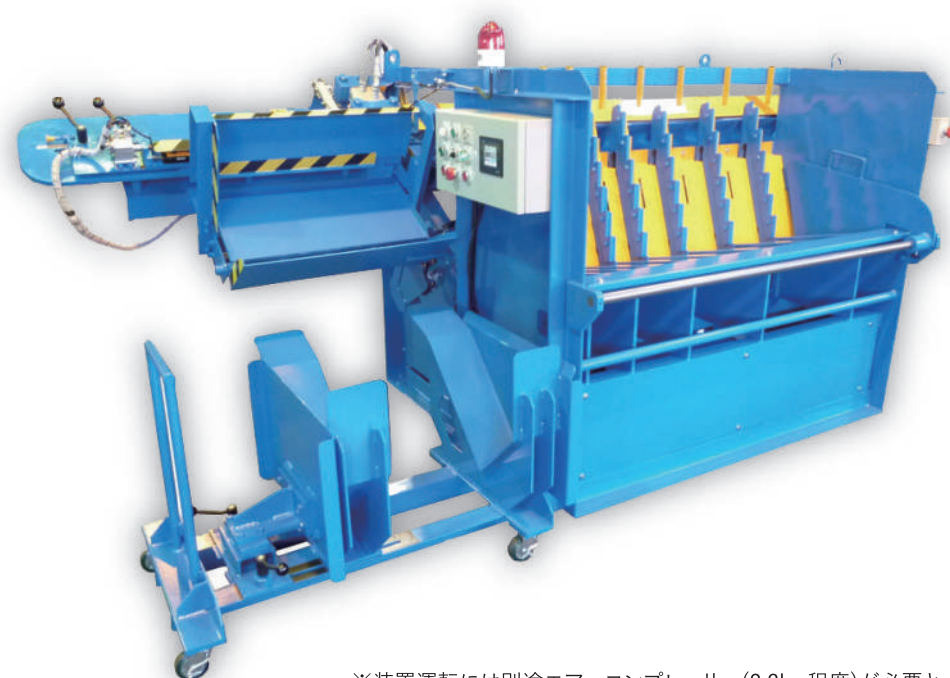
OKTC

鉄筋の残材・端材を再利用できる端材短尺切断機
ロスを抑えて材料費の削減に貢献

OKTCの特徴

- スクラップが再利用でき、材料費を削減できます。
- 不揃いの材料でも均一の長さに切断できます。
- 材料の供給、切断、排出を全自動で行います。
- 必要な切断本数を液晶パネルにて設定できます。

OKTC-1500



※装置運転には別途エアコンプレッサー(2.2kw程度)が必要となります。(エアコンプレッサーは付属しておりません)



▲材料供給部



▲位置決め切断部

仕 様

SD345相当

諸元	形式	OKTC-1500
素材寸法		D10、D13(500～1500mm)
切断寸法	(mm)	60～600
油圧ポンプモーター	(KW)	2.2
材料供給モーター	(KW)	0.75
機械寸法	全高(mm)	1464
	全幅(mm)	3318
	奥行(mm)	1460
重量	(kg)	1520

上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。

諸元	形式	OKTC-1500
素材送り速度 素材1500mmを600mmで切断する時の秒数 (素材送り装置に材料が供給されてから 次の材料が供給されるまで)		500mm/s 1本あたり約16秒
機械運転方法		集中操作盤方式 (切断寸法は突き当て手動設定)
電源コードのサイズ (30m以上)	(mm ²)	3.5
ブレーカー容量	(A以上)	30

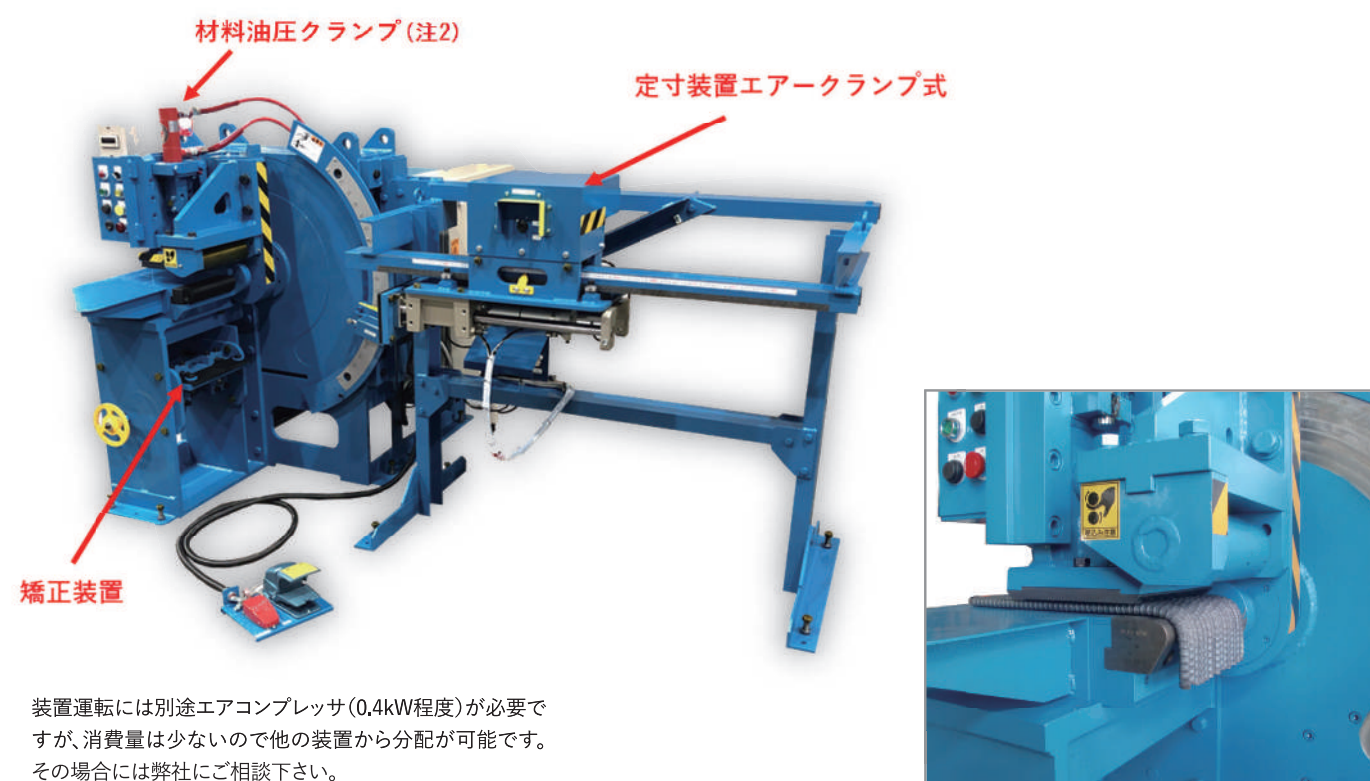
OKB13x200

定尺鉄筋の端部加工に最適
多本数の同時曲げが可能な下曲げベンダー

OKB13x200の特徴

- D10で最大20本の同時曲げが可能。
- 突当の後退は自動で行います。
- ベンダーは片持ちなので、材料の出し入れが簡単。

OKB13×200



仕 様

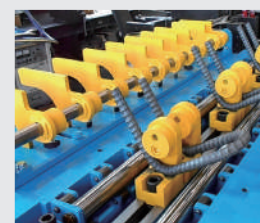
諸元	形式	OKB13×200	諸元	形式	OKB13×200
能力(SD345相当)		D10×20本	機械寸法	全高(mm)	1342
		D13×15本		全幅(mm)	2411
		D16×8本		奥行(mm)	1680
最大曲げ角度		90° 下曲げ方向	重量	(kg)	1500
加工最小爪寸法	(mm)	100	曲げ操作方法		フットスイッチまたは押しボタンスイッチ
加工最大爪寸法	(mm)	750	オプション		定寸装置エアークランプ式 矯正装置
付属支点ブロック		R10、R14、R18	電源コードのサイズ (30m以内)	(mm)	5.5
加工幅	(mm)	210	ブレーカー容量	(A以上)	30
モーター	(KW)	3.7			
油圧ポンプ	(KW)	0.25			
曲げ速度(90°)(注1)	(秒)	8			

(注1) ローラーが曲げ動作を始めてから原点位置まで戻る時間(1秒停止含む) (注2) 材料油圧クランプは手動クランプに変更が可能です。
上記以外のバリエーションも製作いたしております。御気軽にご相談下さい。

WORKS 事例紹介

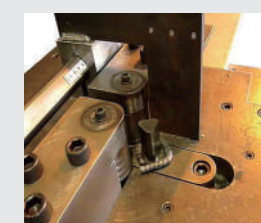
音金機械では、お客様の使用目的に沿った特殊な仕様変更も行っております。
導入された機械の仕様変更例をご紹介します。

引き込み型メッシュベンダー OKMB19×1300P



メッシュ筋以外の加工を目的に制作された引き込み型メッシュベンダー。通常機と比較して省コスト・省スペースで運搬・設置も容易です。加工目的によってオーダーメイドが可能です。

押し曲げベンダー OKB-25P



OKB-25Aの曲げ機構を変更し、押し曲げによる加工が行えるようにしました。通常機では行えない短い鉄筋の加工が可能です。

下曲げベンダー OKB13×225-6.5 搬送ライン付き



下曲げベンダーOKB13×225に材料を搬送・排出するライン、材料台、製品台を取り付けました。作業の大幅な省力化を可能とし、材料の搬入から排出までを素早くかつ容易に行うことができます。

